

**2.04.02-84\***

( . . . — “ ” ; . . . ; . . . “ ” ; . . . ; . . . ; . . .  
 . . . , . . . ; . . . ; . . . , . . . ; . . . ; . . . ; . . . ; . . .  
 . . . , . . . ; . . . ; . . . , . . . ; . . . );  
  
 ( . . . , . . . ; . . . , . . . );  
 “ ” ( . . . ), . . .  
 “ ” ( . . . ), . . .  
 ( . . . , . . . );  
 ( . . . ),  
 ( . . . , . . . );  
 ( . . . , . . . );  
 ( . . . , . . . );  
 ( . . . , . . . );  
 ( . . . , . . . );  
 , - . . . ).

“ ”  
 , , ,  
 , , ,  
 , , ,

( . . . ).  
 2.04.02-84 “ ”  
 II-31-74 “ ”

2.04.02-84\*  
 30 1986 . 52.  
 , , , , , ,

( 4 2000 .)

		2.04.02-84*
( )		II-31-74

, . , , , , , ,

, , , , 10 . . . <sup>3</sup>, ,

1.

1.1.

, , , ,  
, , , ,  
, , , ,  
, , , ,

1.2.

1.3.

2874—82.

, , , ,  
, , , ,  
, , , ,  
, , , ,

1.4.

, , , ,  
, , , ,  
, , , ,  
, , , ,

1.5.

, , , ,  
, , , ,

“ ”	27 1984 . 123	1 1985 .
-----	---------------	----------

2.

2.1.

( )  
. 1.

1

--	--

<p>;</p> <p>:</p> <p>,</p>	<p>(      ),</p> <p>/</p>
	<p>125–160 160–230 230–350</p>

1. (      )
- 30—50 / .
2. (      , , 2.08.02-89\*),
- , , 2.04.01-85
3. , , . 1,
- , , ,
4. , , ,
- 10—20 %
5. (      ),
- , 40% — 55 %
- , 1.

**2.2.** (      )  $Q_{\text{.m}} = \frac{q}{N} \cdot 1000$ ,

$$Q_{\text{.m}} = \sum q_i N_i / 1000, \quad (1)$$

$\frac{q}{N}$  — , . 1;

$$\left. \begin{array}{l} Q_{\text{.max}} = K_{\text{.max}} Q_{\text{.m}} \\ Q_{\text{.min}} = K_{\text{.min}} Q_{\text{.m}} \end{array} \right\} \quad (2)$$

, , , , ;

$$K_{\text{.max}} = 1,1 - 1,3; K_{\text{.min}} = 0,7 - 0,9.$$

$q$  ,  $^3/$  , :

$$\begin{aligned} q_{4\max} &= K_{4\max} Q_{\max} / 24; \\ q_{4\min} &= K_{4\min} Q_{\min} / 24. \end{aligned} \quad (3)$$

$$\begin{aligned} K_{4\max} &= \alpha_{\max} \beta_{\max}; \\ K_{4\min} &= \alpha_{\min} \beta_{\min}, \end{aligned} \quad (4)$$

$\alpha$  — , ,  $\alpha_{\max} = 1,2 - 1,4; \alpha_{\min} = 0,4 - 0,6;$

$\beta$  — , ,  
**2.3.**

, , . 3. ,  
**2.4.**

2.04.01-85      2.09.02-85.

	0,1	0,15	0,2	0,3	0,5	0,75	1	1,5	2,5	4	6	10	20	50	100	300	1000
$\beta_{\max}$	4,5	4	3,5	3	2,5	2,2	2	1,8	1,6	1,5	1,4	1,3	1,2	1,15	1,1	1,05	1
$\beta_{\min}$	0,01	0,01	0,02	0,03	0,05	0,07	0,1	0,1	0,1	0,2	0,25	0,4	0,5	0,6	0,7	0,85	1

: 1.  $\beta$

2.  $\beta_{\max}$

—

		, / <sup>3</sup>
	1	1,2 – 1,5
	1	0,3 – 0,4
( )		0,4 – 0,5
,		“
,		“
:		3 – 4
,	1	4 – 6
,		15
,		6
,		3 – 15
,		10 – 15

: 1. ( , . .) 50—90 / ,  
 2. 1—2

2,5 — 80 (20 ) 1 <sup>3/</sup>;  
 3 —  
**2.5.** ,

**2.6.**

**2.7.**

**2.8.**

**2.9.**

2.04.01-85.

**2.10.**

, . 1.1, ( )  
 . 4.

, — .

	( )
--	-----

		, /
	1990 .	2000 .
	550	600
	125	150

: 1.

,

2.  $\pm 10-20\%$

3.

4.

, , 25 %

. 4.

## 2.11.

, ,

.

\*: 1.

( . . . ) . 9.27—9.33 :

5 . . ; 1000  $^3$ ,

;

. 1000  $^3$  —

;

10 /;

1000  $^3$ ;

5000  $^3$ ;

;

2.

50 .

:

;

( , , , .)

I II 150  $^2$  ( . . . )

1000  $^3$

),

250  $^3$ ,

;

I II

1000  $^3$  (

,

250  $^3$ )

;

I II

,

,

200

;

1000  $^3$ ;

50  $^2$ .

## 2.12.

( ) (

)

. 5.

**2.13.**

( )

, ,

, . 6.

**2.14.**

,

. 7 8.

**2.15.**

,

, .

,

,

**2.16.**

-,

(

) 18  
0,25 )

( )

10 /

. 7 8.

5

				, /	
.	,				
1	" 5	1		5	10
" 5	" 10	1		10	10
" 10	" 25	2		10	15
" 25	" 50	2		20	15
" 50	" 100	2		25	25
" 100	" 200	3		—	35
" 200	" 300	3		—	40
" 300	" 400	3		—	55
" 400	" 500	3		—	70
" 500	" 600	3		—	80
" 600	" 700	3		—	85
" 700	" 800	3		—	90
" 800	" 1000	3		—	95
					100

: 1.

,

. 6.

2.

,

3.

1

,

4.

(

),  
2.24 2.25.  
5.

, . 5.

6

	, / ,							
	1	.1	5	.5	25	.25	.50	.3
2	10*	10	—	—	—	—	—	—
2 “ 12	10	15	15	20	—	—	—	—
“ 12 “ 16	—	—	20	25	—	—	—	—
“ 16 “ 25	—	—	—	25	—	—	30	—
2	10*	10	15	—	—	—	—	—
2 “ 6	10	15	20	25	—	—	30	—
“ 6 “ 12	—	—	25	30	—	—	35	—
“ 12 “ 16	—	—	—	30	—	—	35	—

—

— 5 / .

. 6,  
( , , , 25 . )

		, / , , . <sup>3</sup>								60	
		3	. 3    5	. 5    20	. 20    50	. 50    200	. 200    400	. 400    600			
I   II	, ,	10	10	10	10	15	20	25			
I   II	, ,	10	10	15	20	30	35	40			
III	,	10	10	15	25	35	—	—			
III	,	10	15	20	30	40	—	—			
IV   V	,	10	15	20	30	—	—	—			
IV   V	,	15	20	25	40	—	—	—			

		, . <sup>3</sup>									60 , / ,	
		50	. 50	. 100	. 200	. 300	. 400	. 500	. 600	. 700		
			100	200	300	400	500	600	700	800		
I   II	, ,	20	30	40	50	60	70	80	90	100		
I   II	, ,	10	15	20	25	30	35	40	45	50		

. 7    8: 1.

2.

,

—

I   II   . 7.

5   .<sup>3</sup>

. 6

3.

5   / .

10   .<sup>3</sup>

. 7,

V

4.

5.

15   / ,

. 7    8

.

6.

,

. 7    8,

7.

II

2.01.02-85.

8.

. 7    8.

5   /

80 ,

24

10

**2.17.**

5  
30 50 — 15 / ;  
50 " 100 " — 20 / ;  
" 100 " 300 " — 25 / ;  
" 300 " 1000 " — 40 / .

**2.18.**

, 1  
" " "  
", 2.04.01-85  
, , . 2.14, 2.16, 2.20 2.21.

**2.19.**

, , 25 %  
. 2.14.  
. 7 8.

**2.20.**

, , . 5—8,  
2.04.01-85.

**2.21.**

, . 4.3,  
, ,  
, ,  
, ,  
, ,  
, ,  
, ,  
2.22.

**2.23.**

; 150 , — 150 .  
10 . . — ( 150 :  
( ); , ) ; 10 25 . . —  
( ); 150  
25 . . — ( ) ; 25 . . — . 2.22 . 5,  
( ) 50 %  
( );

**2.24.**   3 ;                           I     II

— 2 .

**2.25.**   :

24 —

, , ;

36 —

;

72 —

: 1.  
20 /

:

48 — ;  
36 — “ ”

2.

I   II

70 %, III

50 %

**2.26.**

10 ,

4 .

: 1.

,

3 ,

2.

,

,

3.

10 .

**2.27.**

**2.28.**

60 .  
60

**2.29.**

,  
5

5 . . ,

,

**2.30.**

)

(  
10 .

10

**3.****3.1.**

, , , , , , , , ,

**3.2.**

( , , , ), ( , , )

**3.3.**

17.1.1.04-80.

**3.4.**

, “ ”,

**3.5.**

- - , - - , - - , - -

**3.6.**

- - , - - , - - , - -

**3.7.**

. 9  
. 4.4. 9

	%, %
I	95
II	90
III	85

**3.8.**

:  
15—20 :  
; ;  
; ;  
;

, ( ), ;  
- ;  
( ), - ( );  
, ,  
. ;  
; ,  
,  
**3.9.**

, , , , ,  
,  
**3.10.**

( ) ( ) ,

,  
,  
**3.11.**

500 , .  
— 1 . .

, , , , ,

#### 4.

##### 4.1.

, ,  
4.2. :  
;  
;  
;  
;  
;

)
 ( , , ;  
 ( , , ;  
 ; , ,  
 ; , ,  
 ; , ,  
 ; , ,

#### 4.3.

- - ;  
 - - ;  
 ;  
 ; ,  
 . . ;  
 ; , , , :  
 ( , , , , ) ,

#### 4.4.

I — 30 %  
 ;  
 ; , . . ,  
 II — , , . , . , 10 I ; ( ,  
 10 .  
 III — , , 6 ; I ;  
 15 .  
 ,  
 24 .

. . — II ; 5 . . — III . . I ; 5 50

( , , , )

#### 4.5.

II , I ,  
 , , ,  
 , , ,

**4.6.** , , . 2.

**4.7.** . 11.

**4.8.**

**4.9.** , , , ,

**4.10.** , , , ,

, , , ,

**4.11.** , , ; ,

; — — ; ,

; — — ; ,

, , , ,

, , , ,

, , , ,

, , , ,

**4.12.** , ,

, , , ,

**4.13.** ;

; ( , , )

; , , ,

, , , ,

, , , ,

**5.**

**5.1.**

**5.2.**

**5.3.**

**5.4.**

**5.5.**

**5.6.**

**5.7.**

**5.8.**

**5.9.**

**5.10.**

**5.11.**

**5.12.**

**5.13.**

	I	II	III
1      4 “ 5 “ 12 13	1 2 20 %	1 1 10 %	1 — —

: 1.

2.

:

12 — ;

— 10 %

10

3.  
. 4.4.

**5.14.**

,

**5.15.**

,

**5.16.**

,

. 2.

**5.17.**

50 ,  
100 .

100 .  
10

**5.18.**

; ( — , , ,

)

. 5.19.

10

,

**5.19.**

0,5—1 .

**5.20.**

).

(

**5.21.**

3

50 5

50 ;

**5.22.**

2 .

**5.23.**

,

**5.24.**

,

—

**5.25.**

,

. 3.

**5.26.**

, , ,

,

30 .

**5.27.**

3

;

**5.28.**

,

—

**5.29.**

0,1—0,15

,

0,4— 0,6

**5.30.**

,

,

. 2.

**5.31.** ; , , , , , , ,  
1—2 0,8 .  
0,1 .  
1,5—2 .

**5.32.** 2 .  
11 .

**5.33.** , , , , , , ,  
, - , , , , , ,  
, , , , , , , ,

**5.34.** -  
I II , , , ,  
5—8 II—III

**5.35.**

**5.36.**

**5.37.** 15 .  
30 30 50 50 ,  
, - , , ,  
0,01—0,05

**5.38.**

, , , ; ( 150  $\frac{1}{3}$  .  
) .

**5.39.**

**5.40.** 0,5  
0,007 — 150 ;  
0,005 — “ 200 “  
0,004 — “ 250 “  
0,003 — “ 300 “  
0,002 — “ 400 “  
0,001 — “ 500 “  
0,7 / .

**5.41.**

**5.42.** ,

**5.43.**

**5.44.**

$$\begin{array}{r} 50 \\ 500 \end{array} ; \quad \begin{array}{r} , \\ - \\ - \end{array} \quad \begin{array}{r} 150 \\ 500 \\ 100-150 \end{array} \quad \begin{array}{r} 75 \\ - \end{array}$$

**5.45.**

$$\begin{array}{r} 0,2 \\ 1 \end{array} ; \quad \begin{array}{r} 1 \\ - \\ - \end{array} \quad \begin{array}{r} ; \\ .5.32. \end{array}$$

**5.46.**

**5.47.**

**5.48.**

$$\begin{array}{r} 20 \\ \dots \end{array} \quad \begin{array}{r} , \\ - \\ - \end{array} \quad \begin{array}{r} 15-20 \\ \dots \end{array} \quad \begin{array}{r} D \geq 70 \\ 10 \% \end{array}$$

**5.49.**

**5.50.**

$$\begin{array}{r} ; \\ \dots \end{array} \quad \begin{array}{r} , \\ - \\ - \end{array} \quad \begin{array}{r} 150-200 \\ / \end{array}$$

**5.51.**

60

**5.52.**

30

$30^\circ$ .

**5.53.**

20 %;

**5.54.**

(

)

**5.55.**

—

**5.56.**

,

—

**5.57.**

,

,

**5.58.**

.5.32

100

**5.59.**

—

**5.60.**

,

—

**5.61.**

; ;

;

( ).

**5.62.**

**5.63.**

**5.64.**

, ( , , , , );

**5.65.**

( 3 )

**5.66.**

0,5 ;

;

,

;

**5.67.**

— 500 , — 0,7—2,5 , — 30 ,

**5.68.**

**5.69.**

0,5—0,7 .

**5.70.**

**5.71.**

( — )

**5.72.**

**5.73.**

, — ,

**5.74.**

, , ,

**5.75.**

**5.76.**

, 2761—84.

**5.77.**

,

,

2874—82.

**5.78.**

( )

:

;

, , , , ;

**5.79.**

.4.4.

**5.80.**

,

, . 11,

,

,

11

	, %	
I	1	97
II	3	95
III	5	90

**5.81.**

: 1.

,

—

2.

,

,

:

206.01-86,

II " — I

III " — II " "

IV " — III " "

**5.82.**

;

;

;

**5.83.**

,

, ,

, ,

, ,

**5.84.**

,

, ,

, ,

,

**5.85.**

,

,

,

,

**5.86.**

(

):

;

, ; ,

**5.87.**

, . 12. ,

**5.88.** ( . . 13  
      . 12).

**5.89.**

: , ;  
      , 20 % ;  
      ,

**5.90.**

**5.91.**

**5.92.**

**5.93.** ( , , ),

( )  
III 30 %. II

**5.94.**

( ) ,

	,			
	$\leq 500$ / ,		( $\leq 0,8$ ) .	,
	$\leq 1500$ / ( ).	$\pm 0,3$ .		,
	$\leq 5000$ / .	,	$< 1,2$ ,	,
1—2	.	,	60—70 %	,
		,	;	
		,		
		,		
		,		

,	,	I	—	—	I	—	—	II	I	I
,	,	I	—	—	II	I	—	III	II	I
,	,	II	I	—	III	III	II	—	—	—
,	:	III	II	—	—	—	—	—	—	—

: 1.

,

:

“ ” —

;

“ ” —

“ ” —

,

,

2.

I II

$$\begin{array}{l} 0,6-0,2 / - \\ 0,3-0,1 / - \end{array} ;$$

$$\vdots$$

$$\begin{array}{l} 0,4 / \\ 0,4 / \end{array} -0,25 / ;$$

$$-0,1 / .$$

**5.95.**  $0,06 / .$

$$\begin{array}{c} ( ) \\ ( ) \end{array} \Omega , ^2,$$

$$\Omega = 1,25 q K / v , \quad (5)$$

$$\begin{array}{l} v - \\ 1,25 - \\ q - \\ K_{\text{cn}} - \end{array} , \quad , \quad , \quad , \quad ;$$

$$\begin{array}{ll} K = (a + c) / a & K = [(a + c) / a]^2 \\ a - & , \quad ; \end{array}$$

(5)

$$\begin{array}{ll} = 1 / , & - \\ 0,3-0,5 & -0,25-0,35 \\ 0,5 & - \end{array} .$$

**5.96.**

**5.97.**  $0,2$

**5.98.**

$$\begin{array}{l} , \\ , \\ , \end{array}$$

$$2 /$$

$$, \quad 5 / .$$

$$\vdots$$

$$\begin{array}{ll} 3 / - \\ 3 / - \\ +10^\circ . \end{array} \quad 7-10 ;$$

$$( ) \quad 1-1,5 / .$$

1.

: 1.

2.

**5.99.**

	, / ,		
	I	II	III
300–500	0,7–1	1–1,5	
500–800	1–1,4	1,5–1,9	
800	1,5	2	

0,02.

**5.100.**

II III

I

**5.101.**

, ,

**5.102.**

, ,

**5.103.**

, —

,

**5.104.**

0,5 ,

**5.105.**

,

12,

1 3/ .

**5.106.**

1 / .

**5.107.**

7.

**5.108.**

( ).

**6.****6.1.**4 (40 /  $\text{cm}^2$ ),

II-35-76

2.04.07-86\*.

**6.2.**

,

**6.3.**

**6.4.**

**6.5.**

12.

**6.6.**

13,

(        )

— 3—4 %  
— 10—14 %,

— 20—30 %.

**6.7.**

5000      <sup>3/</sup>

**6.8.**

20—30 %

**6.9.**

)

) : (      )  
 — 50 / ;  
 — .50 250 / ;  
 — .250 1500 / ;  
 — .1500 / ;  
 ) , :  
 — 35°;  
 — .35 120°;  
 — .120°.

**6.10.**

. 6.2 6.3,

15.

		, /				, , 3/ ,
1.	(					
)	)					
2.	—	—	30	1,5	50	20
3.	—	—	“ 20	“ 1,5	“ 50	“ 20
4.	—	—	“ 1500	“ 1,5	“ 120	“ 20
5.	( )	—	“ 1500	“ 1,5	“ 120	“ 20
6.	—	—	50	“ 1,5	“ 120	“ 20
7.	—	—	1500	“ 1,5	“ 120	“ 20
8.	—	—	1500	“ 1,5	“ 120	“ 20
9.			“ 1500	“ 1,5	“ 120	“ 20
10.			1500	“ 1,5	“ 120	“ 20
11.	( “ ”)		1000	“ 1,5	“ 120	“ 20
12.			1000	“ 1,5	“ 120	“ 20
13.			150	30 – 50 %	120	,
14.			1500	30 – 50 %	“ 120	“
			1500	1,5	“ 50	20
						“

: 1. ,

2. 1000 / 0,5—2 “ ” 1

3. . 15 ( , , , ).  
4. ±1° 1 15 % 1

### 6.11.

( ) ( )

### 6.12.

1 — 1—5;  
2 — “ “ “ “ 6—10;  
3 — “ “ “ “ 11 .

### 6.13.

. 5.

### 6.14.

— 0,5%  
—1,5%

### 6.15.

2874—82  
6.16. , / , Al<sub>2</sub>(SO<sub>4</sub>)<sub>3</sub>, FeCl<sub>3</sub>, Fe<sub>2</sub>(SO<sub>4</sub>)<sub>3</sub> ( 16, — — )

$$= \sqrt[4]{\quad}, \quad (6)$$

, . 16 (6).

16

, /	, /
100	25—35
100 “ 200	30—40
“ 200 “ 400	35—45
“ 400 “ 600	45—50

" 600 "	800		50 - 60
" 800 "	1000		60 - 70
" 1000 "	1500		70 - 80

: 1. ,  
 2. , , 10—15 %  
 . 16 (6).

**6.17.** ) ( ( ) : ) : — . 17;  
 — . 17;

17

, /	,	, /
10	.50	1 - 1,5
. 10 100	30 - 100	0,3 - 0,6
" 100 " 500	20 - 60	0,2 - 0,5
" 500 " 1500	—	0,2 - 1

— 0,05—0,1 / ;

) — 0,2—0,6 / ;  
 ( SiO<sub>2</sub>):

5—7° — 2—3 / , 5—7° — 3—5 / ;  
 — 0,2—0,5 / ;

— 1—3 / .

2—3

**6.18.** ( ) , 3—10 / .

1—3

**6.19.** , / , ,

$$= \left( \quad / \quad - \quad _0 \right) + 1, \quad (7)$$

— ( ), / - , , / ; Al<sub>2</sub>(SO<sub>4</sub>)<sub>3</sub> —  
 57, FeCl<sub>3</sub> — 54, Fe<sub>2</sub>(SO<sub>4</sub>)<sub>3</sub> — 67; — , ( ) — 28, ( Na<sub>2</sub>CO<sub>3</sub>) — 53;  
 0 — , - / .

**6.20.**

, ( ).

, , ,

**6.21.** , : 17% — , 20% —

12 %. , 24%— ; —  
**6.22.** ( , 10° ,  
, , ) ,  
10—12 . 6—8  
40° . , ,  
,

**6.23.**

8—10  $(\cdot^2)$ — ;  
3—5  $(\cdot^2)$ —

**6.24.** 100 15° 150  
45° 15°  
10—15 .  
2

25°

**6.25.** 100 0,01

**6.26.**

**6.27.**

**6.28.**

( )  
**6.29.**

**6.30.** 1% . 0,1—  
25—40 , 2 .

**6.31.** , 0,7— 1 % 15 , 0,4—0,6 %  
— 7 0,1—0,3 % — 2 .

**6.32.** ( )

**6.33.**

**6.34.**

, ,

50 /

**6.35.**

5 %

**6.36.**

, 2 / .

**6.37.**

( )

5 / . 100 45°

8—10 / ( ·<sup>2</sup>).

**6.38.**

25 , — 50 , —

50  
0,8 / .

5d, d —  
0,02,

0,03°.

**6.39.**

5—8 %.

6.20.

**6.40.**

, , ,

**6.41.**

6.17—6.19 4

**6.42.**

,

0,1—0,2 , — 0,2—0,3 .

**6.43.**

( , ( ).

**6.44.**

( )

( ) ,

6.42.

**6.45.**

30—45°,  
 1 1,5 ,  
 30 40 1,2 1,5 / ,  
 0,6 / .

**6.46.**

180°.  
 9—10.

**6.47.**

*h*

$$h = \zeta V^2 / 2g, \quad (8)$$

$\zeta$ — , 2,9;  
 $V$ — , 0,7 ;  
 $g$ — , 0,5 / ;  
**6.48.** 9,8 / <sup>2</sup>.

**6.49.**

1 0,6 / . 1,5 .

**6.50.**

, , ,

**6.51.**

0,05 / 1 .

**6.52.**

**6.53.**

,

**6.54.**

0,2—  
 0,3 / 0,05—0,1 / 20—30  
 ( — , — 0,7 ).  
 8—10.

6.47.

**6.55.**

( 6—  
 50—70°).  
 12 ( — , — 0,7—1,2 / ).  
 4—5 / .

0,05 / , 0,1 /

. 6.47.

**6.56.**

0,8—2,2 / 0,65—1,6 /

20 %, 15 % , . 18.

18

	$u_0$ , /
,	0,35—0,45
,	0,45—0,5
,	0,5—0,6
:	0,2—0,3
,	0,08—0,15

: 1. 15—20 %.

2.  $u_0$  -

**6.57.**

2 ,  $45^\circ$  — 1 .

. 6.86.

30—40 % , 0,5—0,6 / , —

25

**6.58.**

0,1 / 0,05 / ,  $\frac{1}{4}$  0,03

/ .

**6.59.**

, , 0,5 0,5 , 0,8

(8) . 6.47,  $\zeta$

= 1,18.

2—3 / 0,2d (d —

0,5

**6.60.**

15—20 , 3,5—4

**6.61.**

6

**6.62.**

( . 6.63, 6.68).

**6.63.**

$$F_{\cdot \cdot} = \beta q / 3,6 V_p N_p, \quad (9)$$

; ; , .

$$F_{\cdot \cdot} = \beta q / 3,6 V_p N_p, \quad (9)$$

$$\begin{aligned} q &= \dots, \quad ^3/; \\ v_p &= \dots, \quad /, \quad .18 \\ &\quad .656; \\ N_p &= \dots; \\ \beta &= 1,3-1,5 ( \dots - 1,5). \quad - 1, \end{aligned}$$

**6.64.**

$$\begin{aligned} &\quad \dots, \quad \dots, \quad \dots, \quad .3-3,5 \\ &3/( \cdot^2), \quad \dots, \quad 3,6-4,5 \quad ^3/( \cdot^2), \quad \dots, \quad 4,6-5,5 \quad ^3/( \cdot^2). \\ \textbf{6.65.} & \end{aligned}$$

70—80°.

$$T_p = W_{\cdot \cdot} N_4 \delta / q ( \dots - \dots ), \quad (10)$$

$$\begin{aligned} W_{\cdot \cdot} &= \dots, \quad ^3; \\ \delta &= \dots, \quad / ^3, \quad , \quad / ^3; \\ &\quad .19; \quad , \quad , \quad , \quad 8-15 \quad / ^3; \\ &= \dots + \dots + 0,25 \quad + \dots, \quad (11) \end{aligned}$$

$$\begin{aligned} &\quad , \quad / ^3 ( \dots ) ; \\ &= \dots, \quad , \quad / ^3; \quad - 0,5, \\ &= \dots, \quad - 1,2, \quad , \quad - 0,7; \\ &= \dots, \quad , \quad ; \quad , \quad , \quad / ^3, \end{aligned}$$

$$= \quad / \quad - \quad , \quad (12)$$

— , / <sup>3</sup>.  
**6.66.**

0,5—0,6 / .

**6.67.**

· 6.63.  
 $F_{\cdot} \cdot \cdot^2,$

$$F_{\cdot} = \alpha q^{1/3,6} u_0, \quad (13)$$

$q —$	$\cdot \cdot^3 / \cdot$	$\cdot \cdot 6.63;$
$u_0 —$	$\cdot \cdot / \cdot$	$\cdot \cdot 18;$
$\alpha —$	$\cdot \cdot$	$1,3.$

19

, /		, / <sup>3</sup> , $\cdot \cdot$		
		6	12	24
50		9 000	12 000	15 000
50      100	“	12 000	16 000	20 000
“ 100    “ 400	“	20 000	32 000	40 000
“ 400    “ 1000	“	35 000	50 000	60 000
“ 1000   “ 1500	“	80 000	100 000	120 000
“ 1500		90 000	140 000	160 000
“ 1500		200 000	250 000	300 000

25 %  
15 % —

· 6.64.  
**6.68.**  $L, \cdot \cdot$

$$L = H v u_0, \quad (14)$$

— , ,  
; ;  
 $V —$  3—3,5  
6—8, 7—10   9—12 / ,

6

**6.69.**

( )

**6.70.**

,

(10)  
12 .

. 19.

**6.71.**

,

20—30 .

45°.

3 —

2 — .  
1,5—2 / ; — 25 , 1 / ; — 300—500

45°

0,5—0,7.

15

. 6.86.

**6.72.**

, , , , , , , ,

**6.73.**

0,3 .

**6.74.**

,

:

1,5 —  
1,2 —  
2—3 —

0,005.

**6.75.**

,

$^2/3$

,

0,6—0,8

/ , — 1 / . 10

5—8

25 .

,

—

,

—

) .

**6.76.**

10

**6.77.**

v

. 20

. 18.

20

v , /	v , /			
50      100	0,5—0,6	0,7—0,8	0,7—0,8	
100    " 400	0,6—0,8	0,8—1	0,8—0,7	
" 400    " 1000	0,8—1	1—1,1	0,7—0,65	
" 1000    " 1500	1—1,2	1,1—1,2	0,64—0,6	

**6.78.**

$$F \text{ , } ^2,$$

$$F = q K \cdot 3,6 v \text{ ,} \quad (15)$$

$$(v - \frac{1}{F}) \text{ , } \quad . 20; \quad , / , \quad . 20.$$

$$F = q (1 - K) / 3,6 v \text{ ,} \quad (16)$$

**6.79.**

. 6.64.

$$\begin{matrix} 2 & 2,5 \\ 1-1,5 \end{matrix}$$

60—70°.

$$2-2,5 \text{ .}$$

3

0,3

**6.80.**

6

(10),

$$2-3$$

**6.81.**

1,5.

. 19

**6.82.**

3

$$\begin{matrix} 0,5-0,6 & / \\ 25 & , \end{matrix}$$

$$-1,5-2 / .$$

$$0,5 \text{ ,}$$

45°

**6.83.**      10—15  
 $/$ ,      40—60      / ( ,  
 ).

**6.84.**      —  
 100—150      40—60      60°.  
 $0,5—0,6$       / .

**6.85.**      .

0,3      1,5

1,5      / ,      0,5      / ,  
 15—20      .

**6.86.**      0,4      .  
 , ,

$$\zeta = 2,2 / K^2 + 1 \quad — \quad ;$$

$$\zeta = 4 / K^2 + 1 \quad — \quad ;$$

$$\zeta = 3,3 / \quad ^{1,8} \quad — \quad ;$$

$$\zeta = 3,2 / \quad ^{1,7} + 3 \quad — \quad ;$$

—      —      ,

, 0,15  $\leq$        $\leq$  2.      ,

0,01—0,02      . . 1

**6.87.**      15—20      .  
 150      .  
 3      .

3      / ,      1      / ,      20  
 ,      0,5      .

**6.88.**      70°.      ,      ,

**6.89.**      ( )).

**6.90.**

**6.91.**

**6.92.**

**6.93.**

. 6.67—6.76.  
 $F$ ,  $\frac{2}{2}$ ,

$$F = 0.2 \left( q / u_0 \right)^{1.07} + f, \quad (17)$$

$q -$   
 $u_0 -$   
 $f -$

,  $\frac{3}{3}$ / ; , 0,5—0,6 / ;

1

,  $\frac{2}{2}$ .

, ;  
1,5—2,5 .

1 /

40—50 .

. 6.84.

**6.94.**

150—160 / .

**6.95.**

(  
20 —

)

,

**6.96.**

,

1.3.

**6.97.**

21

— 8—12 ,  
— 6

2874—82.

**6.98.**  $F$ ,  $\frac{2}{2}$ ,

$$F = Q / \left( T \ v \ - n \ q \ - n \ \tau \ v \right), \quad (18)$$

$Q -$   
—  
 $v -$   
21,  
 $n -$

(20);

,  $\frac{3}{3}$ / ; , ; , / , ;

;

$$q = 6.110.$$

$$\tau = -0.33, \quad -0.5, \quad ,$$

$q$

$$6.99. \quad \quad \quad 8-10 \quad \frac{1600}{(} \quad \frac{3}{3/} \\ )$$

$$N = \sqrt{F} / 2. \quad \quad \quad (19)$$

$$\nu = \nu N / (N - N_1), \quad \quad \quad (20)$$

$$N_1 = \dots, \quad \quad \quad ( \dots . 6.95); \\ \nu = \dots, \quad \quad \quad , \quad \quad \quad ,$$

$$.21. \quad \quad \quad 100-120 \quad ^2.$$

$$6.100. \quad \quad \quad 3- \\ 3,5 \quad \quad \quad , \quad \quad \quad - 6-8 \quad .$$

6.101.

$2$  ;

6.102.

$$\nu, \quad \quad \quad ; \\ .21.$$

, ,

$$H = W_0 / \sum F, \quad \quad \quad (21)$$

$$W_0 = \dots, \quad \frac{3}{3}, \\ ;$$

		,			,	,	/	$v$
		0,5 0,7 0,8	1,2 1,6 2	0,7 – 0,8 0,8 – 1 1 – 1,2	1,8 – 2 1,6 – 1,8 1,5 – 1,7	0,7 – 0,8 1,3 – 1,5 1,8 – 2	5 – 6 6 – 8 8 – 10	6 – 7,5 7 – 9,5 10 – 12
		0,5 0,7 0,8	1,2 1,6 2	0,7 – 0,8 0,8 – 1 1 – 1,2	1,8 – 2 1,6 – 1,8 1,5 – 1,7	0,7 – 0,8 1,3 – 1,5 1,8 – 2	6 – 7 7 – 9,5 9,5 – 12	7 – 9 8,5 – 11,5 12 – 14
		0,5	1,2	0,7 – 0,8	1,8 – 2	0,7 – 0,8	7 – 10	8,5 – 12
		0,8	1,8	0,9 – 1,1	1,6 – 1,8	0,4 – 0,5		

: 1.

,

2.

0,8—2

3.

10 %.

4.

. 21,

5.

$d$  ,

$$d = 100 / \sum (P_i / d_i),$$

6.

$i$  —

:

$$= d_{80}/d_{10},$$

$d_i$ ,

6.

$d_{10}$  —

, ,

10 %

;

$d_{80}$  —

, ,

80 %

7.

10—15 %

8.

$\Sigma F$  —

,  $^2$

(

)

1—1,5 / .

**6.103.**

( )

(

)

,

800

**6.104.**

. 22.

22

, ,	, ,
40—20	, ,
20—10	100
10—5	100—150
5—2	100—150
	50—100

: 1.

10—5      5—2

150—200

2.

$2$   
2—1,2

100

**6.105.**

—

10—12 ,

:

0,1

0,25—0,5 %

;

— 1,5—2 %

45°

150—200 , 20 , 250—350 ,  
 80—120 .

$$h = \zeta V^2 / 2g + V^2 / 2g, \quad (22)$$

$v$  — , / ;  
 $v$  — , / ;  
 $\zeta$  — , . 6.86.

7

**6.106.**

: 0,8—1,2 / , 1,6—2 / .

**6.107.**

, ( 40 ) .

**6.108.**

; 35—50 1<sup>2</sup>

(8),  
1,5 /

$\zeta = 4$ .

**6.109.**

- , 75—150 ,

; 50—75 ,

( ),

, ,

100—200 ( )

**6.110.**

. 23.

23

	/( $\cdot^2$ ) ,	,	, %
$D,$			
0,7—0,8	12—14		45
0,8—1	14—16	6—5	30
1—1,2	16—18		25
	14—16	7—6	50

: 1.

$$\begin{array}{lll}
 \frac{2}{3-4} /(\cdot^2), & 30-40 & \\
 60-80 & & 700-1000 \\
 & & 80-100 \\
 & & 0,5-0,75 \\
 & & 12-15 /(\cdot^2) \\
 & & ) \\
 \textbf{6.111.} & & \\
 \end{array}$$

2,2 .

$$= \sqrt[5]{q^2 / (1,57 + \dots)^3}, \quad (23)$$

$$\begin{array}{lll}
 q = & \dots, & ^3/; \\
 & \dots, & 1,5; \\
 & \dots, & : \\
 & \dots, & 2,1. \\
 & & 0,01 \\
 \textbf{6.112.} & & \\
 \end{array}$$

$$= 1,73 \sqrt[3]{q^2 / g^2 + 0,2}, \quad (24)$$

$$\begin{array}{lll}
 q = & \dots, & ^3/; \\
 & \dots, & 0,7 \\
 & \dots, & \\
 & \dots, & 0,2 \\
 \textbf{6.113.} & & \\
 \end{array}$$

$$= / 100 + 0,3, \quad (25)$$

$$\begin{array}{lll}
 & \dots, & ; \\
 & \dots, & , \\
 \textbf{23.} & & \\
 \textbf{6.114.} & & 15-20 /(\cdot^2) \\
 & \dots, & \\
 & 15-20 /(\cdot^2) & 3-4 /(\cdot^2) \\
 & ) & 6-8 /(\cdot^2) \\
 & & 4-5 \\
 & & 4-5 \\
 & & : \\
 & & 1. \\
 & & 2. \\
 \end{array}$$

**6.115.**

**6.116.**

**6.117.**

50 %

**6.118.**

**6.119.**

. 24.

**6.120.**

15 ,

24

	,	,	,	,
	1 - 2	1,8	1,5 - 2	10 - 12
	1,6 - 2,5	2	2,5 - 3	13 - 15

**6.121.**

— 3—3,5  
1,5 .

6.115—6.117

**6.122.**

. 6.116.

. 6.108, 6.109,

. 6.123.

**6.123.**

$$\begin{array}{l} : \\ ; \\ - 5 \quad ; \end{array} \quad \begin{array}{l} 3,5-5 \quad /(\cdot^2) \\ 7-9 \quad /(\cdot^2) - 3 \end{array} \quad \begin{array}{l} 15-25 \quad /(\cdot^2) - 1 \\ 15-25 \quad /(\cdot^2) \end{array}$$

**6.124.**

**6.125.**

10

. 6.98.

—

. 24.

,

**6.126.**

,

,

**6.127.**

5

2

,

: 1.

;

. 6.11—6.14.

2.

, . 6.40; 6.41; 6.17—6.19.

**6.128.**

, ,

$$= 0,8h + h, \quad (26)$$

$h =$

, ;

$h =$

, .

2

**6.129.**

,

. 25.

25

	, ,	
	—	—
, :		
40—20	—	0,2—0,25
20—10	—	0,1—0,15
10—5	—	0,15—0,2
5—2	0,5—0,6	0,3—0,4

$2-1,2$	$1-1,2$	$1,2-1,3$
$1,2-0,7$	$0,8-1$	$0,8-1$
,	$1-1,3$	$1-1,3$

: 1.  
40—20

. 3 .

2. , . 6.96 . 2,5—3,5 / 3 .

**6.130.**

$5,5 / ;$  — 4—5 / , — 5—  
— 5,5—6 / ,  $5—5,5 / ,$  — 5—

**6.131.**

$F . , ^2,$

$$F . = Q / \left[ T \cdot v - n \left( q + \tau \cdot v + \tau \cdot v / 60 \right) \right], \quad (27)$$

$\tau =$  — , , . 6.133,  
— (18). , , . 6.99.

**6.132.**

: 10 / , ( — 1000 / , )

**6.133.**

. 26.

$1-2$  :  $18-20 / (\cdot^2)$   
 $3-3,5 / (\cdot^2)$  ;  $18-20 / (\cdot^2)$   
 $6-7 / (\cdot^2)$  ;

— 5—10;  
— 10—15.

**6.134.**

, :

10—12 ,  $30^\circ$  — 150—200 —  
. 27.

**6.135.**

. 6.111—6.113.

100—150 , 50—60 ,

**6.136.**

, 6.107, 6.109, 6.117,

100

, ,

,

0,2 / —

2 /

,

26

	/( $\cdot^2$ )	7 - 8 15 - 18
( . . 6.132)	“	10 - 12 12 - 15

	, %	,			
75	0,28 – 0,3	240 – 260	100 – 120	155	300 – 400
100	0,26 – 0,28	300 – 320	120 – 140	170	400 – 600
125	0,24 – 0,26	350 – 370	140 – 160	190	600 – 800
150	0,22 – 0,24	440 – 470	160 – 180	220	800 – 1000

: 1.

1,4—1,8 / .

2.

**6.137.**

0,1—0,2 / ,

0,1 / —

6 , —

60 .

. 28.

28

		,	,
1		0,3—1	500
2	“	1—2	50
3	“	2—5	50
4		5—10	50
5		10—20	50
6	“	20—40	50

**6.138.**

9 / ,

1 2

10

— 3

**6.139.**

,

,

**6.140.**

1,5

,

,

**6.141.**

( ).

;

. 6.126—6.136.

**6.142.**

,

:

5—2

0,5—0,6

2—1

2—2,3 “

1,1—1,3

5,5—6,5 /

6,5—7,5 “

**6.143.**

**6.144.**

, , , , , , ,

**6.145.**

, , , , , , ,

**6.146.**

2—3 / ,  
0,7—1 / .

2874—82.

, , , , , , ,

, , , , , , ,

**6.147.**

, , , , , , ,

, , , , , , ,

( , , , .);

**6.148.**

6.211 6.212.  
; ;

1 70 .

**6.149.**

(

). , , , , , ,

10—30° ,

5°.

, , , , , , ,

(

**6.150.**

, , , , , , ,

(

**6.151.**

, , , , , , ,

(

**6.152.** : 1—  
2 — 1, — 2.

**6.153.**

(16      /   <sup>2</sup>)                          2,3                  (23      /   <sup>2</sup>).                          1,6

(         )                          “ ”                          0,01                          ,

3                          0,8   /                          1,4   /   <sup>3</sup>,                          — 0,0032   /   <sup>3</sup>  
80                          , 2,5—3,5   /

**6.154.**

30 .

**6.155.**

. 14.38.

5—6   / ( ·   <sup>2</sup>).

**6.156.**

20   <sup>3</sup>/ ( ·   <sup>2</sup>).

— 3 %                  2 %                          ).

3 ,

1,2   / ,

**6.157.**

50 /  
**6.158.**

50 /  
6.203 6.213.

, 24

**6.159.**

, —

**6.160.**

12

, —

**6.161.**

( )  
1 %

, —

**6.162.**

**6.163.**

20 / 7 /  
5 3/  
**6.164.**

,

**6.165.**

( ).

, , ,

**6.166.**

. 6.151, 6.152.

2—3  
**6.167.**

2874—82.

2874—82

1000 / ,

**6.169.**

, —

**6.170.**

, ,

**6.171.**

— 0,75—1 / ,  
— 1—3 / .

,

**6.172.**

, ,

,

: 1.

,

2.

, 4.

,

**6.173.**

,

: 1.

2.

11.

**6.174.**

,

“ ”

. 5.

**6.175.**

. 5.

,

**6.176.**

,

,

**6.177.**

,

,

**6.178.**

$$6,8; \quad \begin{array}{c} ( \quad ) \\ (F^{2+}) \end{array} \quad \frac{10}{(1+F^{2+}/28)} / ; \quad 70\%,$$

**6.179.**

$$0,5 / \quad ( \quad 2 \quad 1 \quad ) \quad ( \quad ) \quad 0,5—0,6 ).$$

**6.180.**

$$( \quad ) \quad -$$

**6.181.**

$$, / : \quad = 0,7(F^{2+}); \quad (28)$$

$$, / , \quad n_4 : \quad = (F^{2+}). \quad (29)$$

**6.182.**

$$; \quad . 29,$$

**6.183.**

$$/ , \quad , \quad ( \quad . 6.2—6.117), \quad , ,$$

$$= 28( \quad _2/22 + F^{2+} + /28 + \quad / ), \quad (30)$$

$$\begin{array}{c} F^{2+} — \\ — \\ — \end{array} \quad ( \quad ) \quad ( \quad ), \quad / ; \quad , \quad / ; \quad , \quad / ; \quad , \quad / ;$$

29

,	,	,	,	,	,
0,8 1	1,8 2	0,9—1,0 1,2—1,3	1,5—2 1,5—2	1000 1200	5—7 7—10

**6.184.**

. 6.195—6.200.

**6.185.**

. 6.

**6.186.**

,  
( ,  
).

**6.187.**

( , , .)

**6.188.**

—  
5 / ; ( ) —  
10 / .

**6.189.**

3  
/ , 10 / .

**6.190.**

—  
“ ” ; — , —

**6.191.**

— , — ; — , —

( ) N -

**6.192.**

. 7.

**6.193.**

. 30.

30

	, /	
	1500—2000 10 000 1500—15 000	0,1—20 0,5—50 500

(	)	40 000	10 — 1000
---	---	--------	-----------

**6.194.**

, . 8.

**6.195.**

,

**6.196.**

. 6.132.

**6.197.**

,

**6.198.**

, , ,  
6.4

2 4 / .

**6.199.**

: , , , ,

**6.200.**

. 9.

**6.201.**

, , ,  
31.

**6.202.**

30-

3.

31

	, <sup>2</sup> , , <sup>3/</sup>				
	3000	3000–10 000	10 000–50 000	50 000–100 000	100 000–300 000
1.	30	30	40	40	2 40 20
2.	—	—	6	6	8
3.	20	20	20	30	2 20 20
4.	10	10	10	15	15
5.	10	10	10	15	15
	—	—	8	12	15
6.	( )	10	10	10	15 20
7.	—	—	8	10	12
8.					
9.	8	10	15	20	25
10.	—	10	10	15	15
11.	6	6	15	15	25
12.	10	10	15	20	25
13.	,			2.09.04-87*	

; 1.  
15%

2.

3.

6 <sup>2</sup>

4.

300000 <sup>3/</sup>**6.203.**

30-

**6.204.**

, 1,5 ;  
 , 3,5 ; 2,5 .

**6.205.**

$$(15-20 \%),$$
$$1,9-2,2^3 1$$
$$2,2-2,5^3 1$$

**6.206.**

$$1,5-1,7^3 1$$

**6.207.**

$$35-40 \%$$
$$3,5-5^3 1$$

**6.208.**

**6.209.**

**6.210.**

$$()$$

**6.211.**

$$— 50 \quad 100 \quad ,$$

$$()$$

$$50 \quad ,$$

$$() \quad , \quad () .$$

**6.212.**

$$200 \quad , \quad — \quad 500 \quad ,$$
$$300 \quad ,$$

**6.213.**

$$1,5^3 1$$

$$2 \quad .$$

**6.214.**

$$,$$

**6.215.**

10 %-

20

**6.216.**

( — ).

1,5—2 / ,

8—10

50 ;

**6.217.**

**6.218.**

**6.219.**

; :  
;

(	) .....	0,4—0,6
( ) .....	0,3—0,5	
.....	0,1—0,3	
.....	0,5—0,6	
.....	0,1—0,2	
.....	0,4—0,5	
.....	0,1—0,2	
.....	0,7—0,8	
.....	0,7—0,8	
.....	3—3,5	
.....	2—2,5	
.....	1,5—2	

0,2

,	0,3—0,4
.....	0,5—0,6
.....	0,5—1

: 1.

2.

:

— 0,5 ;  
— 0,2—0,3 .

3.

. 6.8.

**6.220.**

, ,  
100 . %

.

7.

**7.1.**

, . 4.4.

- : 1. , , I  
2. , . 1 . 2.11, II  
3. , III  
4. “ ” ( ).

**7.2.**

, , , , ,

, , , , ,

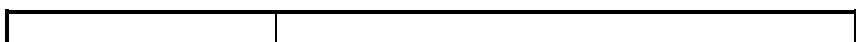
: 1. , , , , ,

2. , , , , , , ,

**7.3\*.** , , . 32.

**7.4.** , , , ,

:  
— — ( ) ;  
; ;



	I	II	III
6	2	1	1
6 9	2	1	—
“ 9	2	2	—

\*: 1.

2.

, , ,

3.

. 32,

4.

5.

5

6.

II

( ).

7.

20—30 %

;

—

. 11

(

)

,

: 1.

II III

2.

7

7.3.

3.

III

200

**7.5.**

,

,

I II

70 %

III

**7.6.**

III

I II

III

**7.7.**

,

. 4.4

**7.8.**

,

,

**7.9.**

,

,

. 33.

33

		, /	
		0,6—1	0,8—2
250	800	0,8—1,5	1—3
		1,2—2	1,5—4

**7.10.**

. 12.

**7.11.**

,

**7.12.**

,

**7.13.**

,

,

**7.14.**

0,005.

, , ,

**7.15.**

:

;

0,5

; ; ;

0,5

2

**7.16.**

,

**7.17.**

20

,

15

,

**7.18.**

6 9

2,5 / .

1000

300 . —

1000

300 . .

250 ,

:

;

, 2 2 .

: 1.  
2.

**7.19.**

$$(\quad \quad \quad),$$

$$(\quad \quad \quad).$$

50

**7.20.**

**7.21.**

$$(\quad \quad \quad 250 \quad , \quad \quad \quad 500 \quad )$$

**7.22.**

. 13.

**7.23.**

**8.**

,

**8.1.**

**8.2.**

30 %

**8.3.**

. 9.6.

. 8.2.

**8.4.**

. 34.

I	II	III
1,25	1,5	.

34

		2	2
400		8	12
400	1000	12	18
1000		18	24

: 1.

,

,

,

6

2.

,

,

4.4.

3.

12 .

**8.5.**

— ; — 100 ;

— 200 .

12 10 / 5  
200 ,

**8.6.** ( ) 70 %

25 % , 10 .  
**8.7.**

80 % ; 800 —  
20 ,

60 ,

**8.8.**

, , , ,

**8.9.**

( ) ; ; ;

; ; ;

; ;

; ;

800 ( ).

, ,

**8.10.**

$$\begin{array}{r} \text{—} \\ \text{—} \\ \text{—} \end{array} \quad \begin{array}{r} \text{—} \\ , \\ \text{—} \end{array} \quad \begin{array}{r} 5 \\ 5 \\ ; \end{array}$$

3

**8.11.**

$$\begin{array}{r} , \\ , \\ , \end{array} \quad \begin{array}{r} , \\ , \\ , \end{array}$$

$$( \quad , \quad ) \quad \text{—}$$

**8.12.**

$$, \quad \text{—} 200—500$$

$$, \quad , \quad , \quad ,$$

$$4 \quad \%$$

$$, \quad \text{—} \quad , \quad , \quad ,$$

$$( \quad \quad \quad )$$

$$1 \quad \%$$

$$20$$

$$1$$

$$) \quad 0,005 \quad ; \quad ( \quad 0,005—0,01$$

$$( \quad ).$$

**8.13.**

$$0,001$$

$$;$$

$$0,0005.$$

**8.14.**

$$,$$

$$2 \quad .$$

$$1,1$$

$$($$

$$1,2$$

$$)$$

$$— 10—25 \quad \%$$

$$,$$

**8.15.**

**8.16.**

2,5

5

;

8220—85\*

h, , 1

$$h = 0,0038 q_n^2, \quad (31)$$

$q_n =$

, / .

500

80

**8.17.**

( );

**8.18.**

**8.19.**

( ).

**8.20.**

100  
1      0,1

**8.21.**

(

).).

1,5      (15      /       $\text{cm}^2$ );

; , ; ,  
 . , , ,  
 ( 2 )

. 1.3.  
**8.22.**

( )  
 8.26) , , ,  
 , , ,  
 , , ,  
 .

1 — I , ,  
 I II , , ,  
 II III ; , ,  
 2 — II ( , ,  
 1 ), , , III  
 ; ,  
 3 — III , , ,

$$m_c = m_1 m_2 / \gamma_n, \quad (32)$$

$m_1$ , — , , ,  
 ;  
 $\gamma_n$  — , , ,  
 ,  
 1  
 ,  
 $m_1$  , , , ;  
 0,9 — , , , , , ,  
 ;  
 1 — , , , ;  
 1 — 2 , , , , ,  
 ,

2- — 0,95; 3-  $\gamma_n$  — 0,9.

**8.23.**

, ,  
,

:  
— 0,5;

**8.24.**

— 1,25.

. 8.23

, .

3 %,

**8.25.**

, ;  
, — ;  
, — -30 , -80 ( ;  
, — , -18 , -60 ( );  
, — , , 5 (500 /  $m^2$ ).  
**8.26.**

( ) )  
( ) )  
-18.

**8.27.**

:  
;  
( ) ;  
;  
( ) ;  
;

**8.28.**

, :  
, ;  
;

- , ;  
 ; ( );  
 ( ), .  
 , , , ,  
 , , , ,  
**8.29.**  
 ( ),  
 ( ).  
**8.30.**  
 , , , ,  
 , , , ,  
 , , , ,  
 , , , ,  
 , , , ,  
**8.31.**  
 , , , ,  
 , , , ,  
 / <sup>3</sup> ( )  
 10 ( , ) 1,5  
 ,  
**8.32.**  
 1,3.  
**8.33.**  
 ,  
**8.34\*.**  
 300  
 : - , ,  
 , , ,  
**8.35**  
 5 ,  
 ,  
 ,

**8.36.**

2.03.11-85.

**8.37.**

,

**8.38.**

,

,

0,2 ,

**8.39.**

,

**8.40.**

,

,

0,85

1,2

**8.41.**

-

,

,

,

**8.42.**

,

,

0,5

**8.43.**

(

).

**8.44.**

0,5 ,

, ,

**8.45.**

**8.46.**

100 ,

-

**8.47.**

, , . 10.

**8.48.**

;

**8.49.**

**8.50.**

,

II-89-80\*.

**8.51.**

(

)

35

: , . 8.2, — . ;

. 9.6, — . 35 ,

, . 35

**8.52.**

0,2 ;

**8.53.**

. 8.63.

I, II III

I II

, , , ,

: 1.

2.

2.05.03-84\*.

		( 2.02.01–83*)					
		≤ 1 (10)	> 1 (10)	≤ 1 (10)	> 1 (10)	≤ 1 (10)	> 1 (10)
	400	0,7	0,7	0,9	0,9	1,2	1,2
	. 400	1	1	1,2	1,5	1,5	2
	. 1000	1,5	1,5	1,7	2	2	2,5
	400	1,5	2	2	2,5	3	4
	. 400	2	2,5	2,5	3	4	5
	600	1	1	1,5	2	2	2,5
	. 600	1,5	1,5	2	2,5	2,5	3
	500	1,5	2	2,5	3	4	5
	600	1,2	1,2	1,4	1,7	1,7	2,2
	. 600	1,6	—	1,8	—	2,2	—

: 1.

2.

**8.54.**

II-89-80\*.

**8.55.**

— 8 ;  
 ( , 5 , 3  
 ); — 3  
 , .  
 :  
 3 — ;  
 10 — , ;  
 30 — , ,  
 . ( )  
 , "

**8.56.**

— 200 ;  
 —

III-4-80\*.

( , . ).

**8.57.**

. 8.55 8.59.

**8.58.**

**8.59.**

I, II III ,

I II

**8.60.**

**8.61.**

; 100 %-

, 0,5  
 — 1

1,5  
 20°

0,5  
 5 %.  
 5 %.

**8.62.**

$$, \quad , \quad 30^\circ$$

$$1 \quad (10^{-2}) \quad 10^\circ$$

**8.63.**

$$\begin{array}{llllll} & : & & & & \\ & 400 & -0,3 & , & 500 & 600 & -0,5 & , & 600 \\ -0,7 & ; & & & & & & & \\ & & 400 & -0,3 & , & 400 & -0,5 & ; & \\ & , & , & , & 300 & -0,4 & , & 300 \\ -0,5 & ; & & & & & & & \\ & & 400 & -0,25 & , & 500 & 600 & -0,3 & , \\ 600 & -0,35 & ; & & & & & & \\ & & & & & & -0,3 & , & \\ & & & & & & & & \\ & & & & & & & 1,5 & . \\ & & & & & & & & \\ & & & & & & & & \end{array}$$

**8.64.**

$$, \quad , \quad ,$$

**8.65.**

,

. 12.7.

**8.66.** ( ) ;

**9.**

**9.1.**

, , ,  $W_p = 3$ , ( , , , .)

$$W_p = Q_{\max} \left[ 1 - K + (K_4 - 1)(K / K_4)^{K_4 / (K_4 - 1)} \right], \quad (33)$$

$$Q_{\max} = \frac{1}{3}, \quad ;$$

$$, \quad ;$$

$$, \quad ,$$

$$, \quad ,$$

, . 6.117.

**9.3.**

**9.4.**

2.12—2.17, 2.20, 2.22—2.24;

) . 2.18 ( 2.19; ,

. 2.21.

I II

**9.5.**

. 9.4.

**9.6.**

( . 8.4)

70 %

; . 9.4.

2. : 1. ,  
36-48 .

2.

3.

500

5000

"

40 / .

**9.7.**

5—10-

**9.8.**

. 6.167.

**9.9.**

**9.10.**

48 .

3—

4

48

**9.11.**

. 14.18.

**9.12.**

, , , ,  
 : ;  
 ; 13.36;  
 );  
 ( );  
 ( ).

**9.13.**

50—100  
**9.14.**  
 200  
 ( . . 7.4).

**9.15.**

100  
 ,  
 ,  
 ( )

**9.16.**

100—150  
 0,005

**9.17.**  
 ):

—  
 —

10

**9.18.**

80  
 200 300

**9.19.**

0,2

**9.20.**

,

**9.21.**

,

50 %

**9.22.**

**9.23.**

, ,

**9.24.**

, ,

**9.25.**

**9.26.**

,

**9.27.**

, . 1 . 2.11.

**9.28.**

. 2.13—2.17 2.24.

: 1.

0,5

2.

,

. 14.6.

3.

12.4.009-83.

**9.29.**

50 %

9.30,

**9.30.**

,

— 200 ;  
— 100—150

200

. 9.32.

III, IV V  
30 ,

**9.31\***. I II — 10 .  
— 250 ,  
500 .

**9.32.**

3—5 <sup>3</sup>. ,  
, , 200 .  
,

**9.33.**

**10.**

**10.1.**

**10.2.**

( ( ), )<sup>2</sup>,  
( , , , )

— , — ( ).  
:

**10.3.**

, , , , ,  
:

**10.4.**

, , , ( , ,  
, , , )

**10.5.**

, ( , ) ,  
:

**10.6.**

, , , ,  
:

**10.7.**

1 — “ ”.  
2 — “ ”.

**10.8.**

) ( , ) :  
— 200 ;  
:

— 100 ; — 100  
 ; :  
 100 — 50  
 ) ( , ) : 100 ;  
 — — 100 100

**10.9.**

, , , , ,  
 5 I , , , , II 95 %  
 ;  
 — 250 ;  
 — 500 , , 750 — 1000

**10.10.**

— 3 10 %; 10 %

**10.11.**

; — , 3—5

**10.12.**

30  
50

150

. 10.8.

: 1. , , , ,

2. , , , ,  
15 25

: ; , ,

, , ,

**10.13.**

) — 50 , ( .) — 100 .

**10.14.**

, , 100

400 .

**10.15.**

, , ,

25 .

**10.16.**

. 10.9—10.11.

**10.17.**

( ) — , — 30 ; ( ),  
— 15 .

: 1. , , ,

2. , , ,

, 10 .

**10.18.**

, 100 .

, , 30 .

**10.19.** ,

**10.20.**

,

— — 10 : ,  
; 50 1000 . 20

**10.21.**

, , ,

**10.22.**

, , ,

;  
( )

**10.23.**

, , ,

**10.24.**

, , ,

)

, ( , , );

, , , ,

)

, , , , ;

)

, , , , ;

)

, , , , ;

)

, , , , ;

)

, , , , ;

)

, , , , ;

)

, , , , ;

)

, , , , ;

)

, , , , ;

)

, , , , ;

)

, , , , ;

)

, , , , ;

)

**10.25.**

“ ” “ ”

”;

**10.26.**

: ..

)

, , , , ;

)

, , , , ;

)

) , , , , , ,  
;

)  
**10.27.**

. 10.25 10.26:

, , , , , , ,  
- ;  
,

, ,  
;

; ,  
;

300

**10.28.**

. 10.25.

**10.29.** , ,

( ),

**10.30.**

**10.31.**

, . 10.21, 10.23 10.24.

**10.32.**

. 10.25, , , 10.26.

**10.33.** , ,  
10.32, :

, ,  
;  
;  
;

**10.34.**

, . 10.25, ; 10.26, 10.33.

, . 10.26, .

**10.35.**

,

**10.36.**

, 10.21, 10.24,  
. 14.5.

**10.37.**

, 10.32.

**10.38.**

( ), , , ,  
).

**10.39.**

, , , , ,

**11.**

**11.1.**

, , , ,

, , , , ,

,

**11.2.**

**11.3.**

, , ,

**11.4.**

, , ,

**11.5.**

7, 12 13.

**11.6.**

, , ,

**11.7.**

, , ,

**11.8.**

, , ,

**11.9.**

$$\frac{q}{q_0} = K \Delta t q_0, \quad (34)$$

$\Delta t = t_1 - t_2$  —  
 $, \quad (t_1, t_2), \quad t_1 - t_2;$   
 $q = \frac{q_0}{q_0}, \quad , \quad ;$   
 $(q_0) \quad . \quad 36, \quad . \quad 37.$

36

$, {}^\circ$	0	10	20	30	40
	0,001	0,0012	0,0014	0,0015	0,0016

37

$, {}^\circ, ( )$	0	10	20	30	40
	0,0007	0,0009	0,0011	0,0013	0,0015

: 1.

2. ( )-

38

$, \%$	$^2$
:	0,1–0,2
	0,05 0,5–1
	0,01–0,05
	1–1,5
$, \% :$ 500 . 500 5000 “ 5000	2–3 1,5–2 0,75–1

,  
,

) , , ;  
), 2 , . 38;  
6; ) , ( )-  
,

;

) ( ),

,

**11.10.**

,  
( , ) ,

**11.11.**

, . 6.

**11.12.**

11

**11.13.**

. 11.

**11.14.**

. 6.

**11.15.**

. 11.  
2—4 %.

**11.16.**

. 11.

**11.17.** , , , , ,

**11.18.** , , , , ,

60° . . . . .  
60° . . . . .

“ ” ( );

**11.19.**  $\geq 3$ , — , , / , —  
( ) , ; , , ,

**11.20.** :  
— ;  
— ;  
— ;  
— ;  
3,5 — / , — 1,5.  
, 12.

**11.21.**  $^{2+}$   $\text{SO}_4^{2-}$  ( . 12).  
**11.22.**  $^{2+}$   $\text{SO}_4^{2-}$

**11.23.**  $^{2+}$   $\text{SO}_4^{2-}$  .  
5 / . 10 /  $^{3-}$

**11.24.** , , , , ,

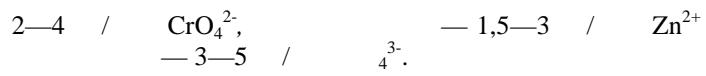
**11.25.** , , , , ,

**11.26.** , ( ), , ,

**11.27.**

$$\begin{array}{r} 2-3 \\ -7-15 \end{array} \quad \begin{array}{c} 100 / ( \\ / \\ 0,3 / . \end{array} \quad \begin{array}{c} 2-5, \\ \cdot \end{array}$$

**11.28.**



(  
0,5 / .

**11.29.**

10 / ,  $\text{SiO}_2$   
(500 / )  
30-40 / .

**11.30.**

. 8.32—8.41.

**11.31.**

; ;  
, ;  
( );  
, ;  
, ;  
, ;  
, ;

**11.32.**

. 39.

39

	/(% <sup>2</sup> )	, °	, °
	80—100	3—20	4—5
	60—100	5—15	8—10
	5—20	5—10	10—12
	0,2—0,4	5—10	6—8
( )	—	5—10	20—35
	7—15	5—10	10—12

45°

**11.33.**

( ) 7, 13 19  
1—10%.

,  
. 40.

40

		, %
I	,	1
II	,	5
III		10

13  
2.01.01-82  
1—3°

**11.34.**

,

**11.35.**

,

**11.36.**

,

**11.37.**

, 10 % ,

**11.38.**

,

**11.39.**

1,7 , —  
0,3 .

**11.40.**

, ,

0,01

**11.41.**

**11.42.**

2,5

**11.43.**

(

**11.44.**

( )

**11.45.**

**11.46.**

— 0,3—0,5

**11.47.**

0,8—1

**11.48.**

**11.49.**

(  
, 0,05 % —

: 0,1—0,2 %

**11.50.**

0,5

**11.51.**

**11.52.**

**11.53.**

34—45 %

**11.54.**

4:3,

**11.55.**

**11.56.**

**11.57.**

— , ;  
— , ;  
— , ;  
— , ;  
— ( ).

2.03.11-85.

, 14.24.

**11.58.**

,  
3.5 80% ,

**11.60.**

**11.61.**

**11.62.**

—  
**11.63.** , ( ,  
( , , ),  
( , , ),  
,

**11.64.**

**11.65.**

( , ).

**11.66.**

: , , , ,

**11.67.**

**11.68.**

**11.69.**

,

**11.70.**

,

**11.71.**

**11.72.**

50

7—10  
**11.73.**

**11.74.**

**11.75.**

**11.76.**

,

**11.77.**

(

).

,  
II-89-80\*.

**12.**

,

**12.1.**

,

, , ,

**12.2.**

, : ;

— 1 ;

— 0,7 ,

— 1 ;

;

— 1,5 ,

— 1 ;

— 0,7 ;

— 2 .

: 1.

,

-

,

2.

100

:

;

0,25

0,7 .

**12.3.**

,  
; : 5 — 5 — ;  
6 5 — 18 — .

: 1. ( , , .),  
2. , , 0,3

**12.4.**

,  
— ,  
, ,  
0,7 .

**12.5.**

,  
— ,  
, ,  
, ,  
— ,  
, ,

**12.6.** ( ,  
( ), “ ”,  
” .  
2.09.02-85.

**12.7.** ( ) 1,4  
( )  
1 .

**12.8.** ( )  
1,8 .

**12.9.** ( )  
,

400 — ;  
— 400 ;  
**12.10.** ( ) , ,  
,

,  
400 — 600 , : 400 ;  
500 — 800 , 600 ;  
;

. 8.63.  
0,005.

**12.11.**

. 6.

**13.**

,  
,

**13.1.**

“ ” ( )

**13.2.**

, ; — ,

( “ ” ) , “ ”

**13.3.**

;

**13.4.**

; ( ).

**13.5.**

**13.6.**

, ,

**13.7.**

,

**13.8.**

,

**13.9.**

( ),

( ),

**13.10.**

,

**13.11.**

( )

( )

**13.12.**

, — ,

( ), ( ).

100

3 %.

**13.13.**

( ), — ; — );

( )

**13.14.**

, — , — ,

**13.15.**

2—3 , , , ,

**13.16.**

250 , — , ,

**13.17.**

**13.18.**

I

**13.19.**

**13.20.**

**13.21.**

, ( ).

**13.22.**

**13.23.**

2.04.05-91.

**13.24.**

( , ; , ; ; ( ));

; ;  
(  
);

**13.25.**

; ;  
,

**13.26.**

**13.27.**

( 10)

,  
;

**13.28.**

**13.29.**

**13.30.**

,

**13.31.**

( , , ) ,

**13.32.**

, — : —

**13.33.**

**13.34.**

**13.35.**

**13.36.**

( )

**13.37.**

13.12

: ;  
; ;  
;

; ;

**13.38.**

. 13.13—13.19.

**13.39.**

**13.40.**

**13.41.**

— ( ) , —  
**13.42.**

— ; — ;

**13.43.**

, ,

**13.44.**

— ;  
( ) — , ,

**13.45.**

, ,

**13.46.**

, ,

**13.47.**

, ,

**13.48.**

, ,

**13.49.**

, ,

**13.50.**

( )

**13.51.**

(

**13.52.**

;

;

;

**13.53.**

,

**13.54.**

:

;

;

(

)

;

;

**13.55.**

**14.**

**14.1.**

,

II-89-80\*

10 11.

**14.2.**

,

,

, 0,5

. 11,

2.06.04-82\*.

**14.3.**

( )  
 ( )  
 )  
 30 ;  
 II-89-80\*; , ( — ( 300  
 — 100 . , ) — 300

**14.4.**

, , , , 2 — 0,5 — 2,5 .  
 , , , ,  
 4—5 , , , ,

“ ” ( 441-72\*).

( ), , , ,  
 , , , ,

**14.5.**

:  
 5—10 ,  
 1 1,2 ; 1  
 ; ,  
 50 ; ,  
 ; ,  
 I ( . 4.4). ,  
 ; ,  
 — , , ; ,  
 . 14.4 , ; ,  
 , , , , , — , ,

. 14.4.

**14.6.**

, , , ,

**14.7.**  
 2.01.02-85.

2.09.02-85, 2.09.04-87

**14.8.**

, ,

**14.9.**

.41.

41

	.4.4	,	
1.	I II III	I II	II III IV
2.	I II III	II	I II III
3.	II	II	II—III
4.	I	II	II
5.			
6.			
7.			
8.			
9.			
10.			
11.			
	,		
	,		
	,		
	,		

II

II

**14.10.**

, — ,

**14.11.**

3 , — 0,6 .

9 ,

),  
—1 .

(

1,5 ,

**14.12.**

, ,

0,5

**14.13.**

,  
0,75 ,

0,75 .

,

300 ,

0,6

0,15 .

**14.14.**

**14.15.**

0,9

45°,

12 —  
0,7 ,

60°.

60°.

**14.16.**

0,5

60°

10

4

**14.17.**

13.

**14.18.**

9

81\*.

**14.19.**

50 ,  
70 ,

101-

**14.20.**

%

(

)

20

**14.21.**

0,5 .

**14.22.**

I 13015—81.

**14.23.**

$^{2,5}$  ,  
 $_{1-1,2}$  .

W25.

**14.24.**

.42.

,

		5°	5° 20°	20° 40°	40°	
	<i>I.</i>					
1.	,	:	F 150	F 200	F 300	F 400
	,	)	F 100	F 150	F 200	F 300
	(	,	F 75	F 100	F 150	F 200
2.	,	)	F 50	F 75	F 100	F 150
3.	,	)	—	—	F 50	F 75
4.	(	,	(	,	),	“
	,		,	,	)	
	<i>II.</i>					
5.	(	)	F 100	F 200	F 300	F 400
	1 <sup>2</sup>	50 . /				W8
6.	,	50 . /	F 200	F 300	F 400	F 400
						W8

7.		F 300	F 400				W8
8. 1 <sup>2</sup>	50 . /	F 50	F 100	F 150	F 200		W6
9.	, 50 . /	F 100	F 150	F 200	F 300	40° - W6; 40° - W8	

: 1.

,

III

II

,

F 50.

I

2.03.11-85.

2.

3.

4.

**14.25.**

,  
,  
,  
,

**14.26.**

3.05.04-85

,  
,

**14.27.**

0,5

,  
0,5

,  
0,2

**14.28.**

2.01.07-85

,  
— 41.

**14.29.**

43,

I — ,  
;

II — ,  
;

		I	II	I	II	I	II	I	II			
,	10	(1000	/ <sup>2</sup> )	1,15	-	+	-	+	-	+	-	-
,	,	,	,	1,15	-	+	-	-	-	-	-	
,	,	,	,	1,1 (0,9)	+	+	+	+	-	+	+	
(250	/ <sup>2</sup> )	,	,	1	-	.	2	-	.	2	-	
,	0,1	(100	/ <sup>2</sup> )	1,1	-	+	-	+	-	-	+	
1,2	-	+	-	1,3	-	+	-	+	-	-		
1,2	-	+	-	1	+	-	+	-	-	-		
2,5	-	+	-	1,1	-	+	-	-	-	-		

: 1.        "       "

2.

,              ,

,              ,

3.

(              )

100              ,              —

4.

50°              ,

5.

,              ,

6.

0,3    ,

0,9

1,1.

7.

,

11.

,

10 %

**14.31.**

,              ,

,

1,1.

**14.32.**

,              ,              ,              ;              ,               $\frac{1}{3}$               , —

0,8    (8    /     $\text{^2}$ ),

— 0,5    (5    /     $\text{^2}$ ).

**14.33.**

2.03.11-85    . 1.3.

**14.34.**

,              ,

**14.35.**

,

**14.36.**

;

;

;

,

**14.37.**

, ,

,

**14.38.**

$$\begin{array}{r} 2 \\ 15 \quad , \\ \hline 15 \end{array}$$

**14.39.**

**14.40.**

0,5 / .

			,				
		°					
1.		5	1	1	I-	0,3	75
2.		5			I-	0,3	75
3.	:	5			I-	0,3	75
	)	5			I-	0,3	75
	,	16	6	6	II-	0,3	75
	)	16	6	6	II-	0,3	75
4.	:	16	3	3	II-	0,3	75
	)	, , ,					
	,	, , ,					
	)	, ,	16	6	6	II-	0,3
5.	:	5			II-	0,2	50
	,	,			II-	0,2	50
	)		. . 3	6	6+6	II-	0,2
	)		—	—	6+6	II-	0,2

)									
)	,	,	,	5	—	6	II-	0,2	50
,					3	3	II-	0,2	50
)				5	6	6	II-	0,2	50
)				5	6	6	II-	0,2	50

: 1.

16° .

2.  
3.

2°

5° .

4.

III

. 44,

23-05-95.

**15.**

**15.1.**

**15.2.**                                  I  
  7, 8    9

, II  
; ;

,

III                          ,                          ,                          II  
  7

7, 8    9

—

**15.3.**

)    8    9 (

9.4                          ,                          70 %  
8    12    9

**15.4.**

9  
2.12, 2.22    2.23 (

, 15 / ).

**15.5.**

; ;  
;

,

**15.6.**

,

**15.7.**

(                      )

10

**15.8.**

,

**15.9.**

,

)                          5

(

**15.10.**

,

,

**15.11.**

10    ;

20    ;

,

,

**15.12.**

, ,  
 , ,  
 ,

**15.13.**

, . 8.21

. 8.  
**15.14.**

**15.15.**

, , , ,

30 % , III , — , II

, . 9.6 . 15.3.

**15.16.**

II-7-81\*

. 45.

**15.17.**

, , , ,

. 5 II-7-81\*.

45

. 41			
	7	8	9
I—II III	7	8 7	9 7

, ,  
 , ,  
 — 1,5. 1,2,

**15.18.**

, (1) (2) II-7-81\*,  
 . 46.

	$\beta_i \eta_{ik}$			$\begin{matrix} 1 & 2 & \psi \\ .41 \end{matrix}$		
	1 II-7-81*					
	I	II	III	I	II	III
	3	2,7	2	0,3	0,25	0,2
	2	1,8	1,5	0,25	0,2	0,15

, , , , ,

**15.19.**

**15.20.**  
I—IV                    6000      $^3/$                     I —IV

**15.21.**

**15.22.**

**15.23.**

( , , , , )

**15.24.**

IV                    30 000      $^3/$

**15.25.**

**15.26.**

**15.27.**

II     III

.4.4.

**15.28.**

, , ,

**15.29.**

**15.30.**

**15.31.**

**15.32.**

**15.33.**

**15.34.**

20-

II III

20

**15.35.**

**15.36.**

**15.37.**

0,2 — ;  
0,3 — ;  
1,5 — ;

**15.38.**

**15.39.**

**15.40.**

**15.41.**

,

**15.42.**

$$\begin{array}{rcl}
 500^3 & \text{III--IV} & \\
 3000^3 & \text{I--II} & \\
 3^{\text{IV}} & \text{II--IV} & \\
 \end{array}
 \quad
 \begin{array}{rcl}
 50 & 100^3 & \text{I--IV} \\
 ; & & \\
 6000^3 & \text{I--III} & \\
 , & & \\
 2000 & 3000^3 & \text{III--IV} \\
 \end{array}
 \quad
 \begin{array}{rcl}
 250 & & \\
 2000 & ; & \\
 6000 & , & \\
 \end{array}$$

**15.43.**

$$\begin{array}{rcl}
 , & , & , \\
 ; & \text{---} & ; \\
 , & , & ,
 \end{array}$$

**15.44.**

1:3.

**15.45.**

$$\geq 0,25 / ^2 \varphi \geq 23^\circ$$

**15.46.**

$$\text{I--IV} \quad \text{---} \quad , \quad \text{I--IV} \quad \text{---}$$

$$, , , ,$$

$$= 0,3 \quad , \quad = 0,2$$

**15.47.**

,

**15.48.**

,

,

,

**15.49.**

I	II
2.02.04-88.	

**15.50.**

- 15.51.** ( , , )
- 15.52.** ( )
- 15.53.** ; ; ;
- 15.54.** , , , , ,
- 15.55.** , , ; ; ;
- 15.56.** ; ; , , , , ,
- 15.57.** , , , , ,
- 15.58.** , , , , ,
- 15.59.**
- 15.60.** — , , ,
- 15.61.**
- 15.62.** 100<sup>3</sup>
- 15.63.** ; ; ;
- 15.64.** ; ; ;

; ; ,

**15.65.**

, , , , ,

**15.66.**

, , , ,

**15.67.**

, —

**15.68.**

, 6

**15.69.**

**15.70.**

**15.71.**

, , ,

**15.72.**

( )

**15.73.**

: ;  
; ;  
; ;  
; ;  
; ;  
;

**15.74.**

, (3—5° ).

300 — 5° ;  
300 — 3° .

**15.75.**

: ;

,

**15.76.**

**15.77.**

**15.78.**

**15.79.**

**15.80.**

**15.81.**

0,002

**15.82.**

**15.83.**

50

**15.84.**

**15.85.**

**15.86.**

**15.87.**

**15.88.**

**15.89.**

0,15

**15.90.**

0,2

**15.91.**

,

,

**15.92.**

,

;

,

,

**15.93.**

,

2.02.01-83.

**15.94.**

,

,

,

**15.95.**

I

—

1,5

;

II

—

1,5

,

40

—

\*: 1.

—

2.

,

**15.96.**

,

1,5

15.95,

, , , ,

**15.97.**

,

,

,

**15.98.**

;

**15.99.**

**15.100.**

**15.101.**

2.04.01-85.

,

**15.102.**

,

1/3

**15.103.**

1/5

**15.104.**

,

1,6 / <sup>3</sup>.

**15.105.**

0,03

1,5 —

I 2 — II

;

5 —

;

3 —

**15.106.**

,

,

**15.107.**

.47.

I II

**15.108.**

,

**15.109.**

**15.110.**

I II

20

.8.21.

I II  
;

II  
;  
III  
;

20

;

**15.111.**

,

47

	.4.4		

I	I II		
	III		
II ( 20 )	I II		
	III		
II ( 20 )	I II		,
	III		

: 1. — , 15

2.  $\frac{—}{1,65} / ^3$  0,3

3. — 0,1—0,15 ,

4. ,

5. ,

6. I II ,

2.04.01-85.

, , , , 200 .

**15.112\*.** I

( ) II —

. 48.

48

,	( ), , II			
	100	. 100	300	. 300
5 . 5 12 . 12	5 7,5		7,5 10	10 15

: 1. II ,

, 0,6 (6

2. / ^2), 30 %.

48

I

, II

—

**15.113.**

**15.114.**

I

0,3 ,

II

1

0,3

0,03

**15.115.**

20

**15.116.**

8,15.

(

**15.117.**

I

)

,

$\sigma_{rp}$

S

sl

$\sigma_{rp} + \sigma_{rg} \leq sl$

$S_{max.u}$

,

$S + S_{sl} \leq S_{max.u}$ ;

)

$\sigma_{rp} + \sigma_{rg} > P_{sl}$

$S + S_{sl} > S_{max.u}$ .

**15.118.**

I

1,5

2

,

1,65 / <sup>3</sup>

1,65 / <sup>3</sup>

I

**15.119.**

( ).

( )

0,8

0,2

**15.120.**

,

,

,

1,5

2

I

2 —

II

1,7 / <sup>3</sup>

**15.121.**

0,1

,

,

,

0,01

**15.122.**

0,6

II

;

**15.123.**

20

II

2—5

**15.124.**

II

**15.125.**

15.117.

II

**15.126.**

II

20

**15.127.**

,

**15.128.**

(

..)

**15.129.**

;

,

,

,

;

**15.130.**

II

,

**15.131\*.**

14.

I

1.

,

2.

250

3.

50

4.

,

,

5.

( )

,

,

3

6.

7.

,

8.

25597-

83.

9.

,

2

1.

1.

1

1.	,	- ( ), , ,
100 ( 50 % )	20—	4
2. , ( 50 % )	2—5	4

3.	1—2	(	50 %			
4.	0,25—0,5	(	50 %	)	,	,
5.	0,25	(	50 %	)	, 0,1— —	,

2. ( , )

3. ,

4. , 2.

2

	$\leq 2$	$\geq 2$
	$(2,5 \div 3)d_{50}$ $(1,5 \div 2)d_{50}$ $(1,25 \div 1)d_{50}$ $1,25d_{50}$	$(3 \div 4)d_{50}$ $(2 \div 2,25)d_{50}$ $(1,5 \div 2)d_{50}$ $1,5d_{50}$

: 1. . 2.  $= d_{60}/d_{1C}$ ,  $d_{10}; d_{50}; d_{60} — 10, 50 — 60\% ($   
).

2.  $d_{50}$ , ,

—  
5. ,  
6.  $20 —$   
25 %,  
60 %.  $30 —$   
7. ,  
—

$$D_{50}/d_{50} = 8 \div 12,$$

8.  $D_{50} —$ , , 50 %.

: , , 30 ;  
9. , 50 ,

$$D_2/D_1 = 4 \div 6,$$

$$10. \quad \frac{D_1}{D_2} -$$

$$D/d_{50} = 10 \div 16;$$

$$D/d_{50} = 8 \div 12,$$

$$11. \quad \frac{D}{d_{50}} -$$

3

1.

2. , 25—30 %

3. 1—2

4.

( )

5.

89—110

6.

15 —

2—3

15 —

;

2—3

;

—

2—3

7.

8.

9.

10.

11.

(  
,

4

,

1.

, , ,

. 1.

1

, /	, /		
	4-8	2-4	1-3
8-10	8-12	4-6	3-5
10-15	12-14	6-10	5-8
15-25			

2.

. 2.

2

1.	2
2.	
3.	, , 2—3 —
4.	, , 2—3 — 10
5.	,

6.			
7.			0,5—1

3.

4.

5.

1,5 / .

6.

$$= \mathcal{V} \tau / 60,$$

$$\frac{\nu}{\tau} = \frac{10-15}{10-15} / ;$$

7.

1.3.

3.

3

	, %	, $/(\cdot^2)$	,
-	25	12—14	8—7
-	35	14—16	7—6
-	45	16—18	6—5
-	30	8—9	12—10
-	45	9—10	10—8
-	60	11—12	8—7

8.

. 6.113 . 23.

9.

, . 6.103—6.112.

10.

10 .

5 / .

11.

4—5-

8 %.

12.

1,5 / ;

6.38.

13.

14.

0,5—2 % (

),

4—6

20° 2—3

40° .

15.

( ).

,

5

,

1.

 $J$ 

$$J = p \mathbf{H}_0 - p \mathbf{H}_s, \quad (1)$$

$$\begin{aligned} s & \stackrel{0}{\overline{\overline{\overline{\overline{\quad}}}}} & , & , & , & ; \\ & \stackrel{1}{\overline{\overline{\overline{\overline{\quad}}}}} & , & , & , & , \\ & , & , & , & , & , \\ & 2. & , & , & , & , \end{aligned}$$

0,3

$$\begin{aligned} & \cdot \cdot \cdot ) . & ( & , & , & , \\ 3. & \cdot \cdot \cdot , & ( & , & , & , \\ & \cdot \cdot \cdot ), & , & , & , & , \\ & , & , & , & , & , \\ & , & - & / & , & , \end{aligned}$$

$$= \stackrel{0}{\overline{\overline{\overline{\overline{\quad}}}}} / \quad , \quad (2)$$

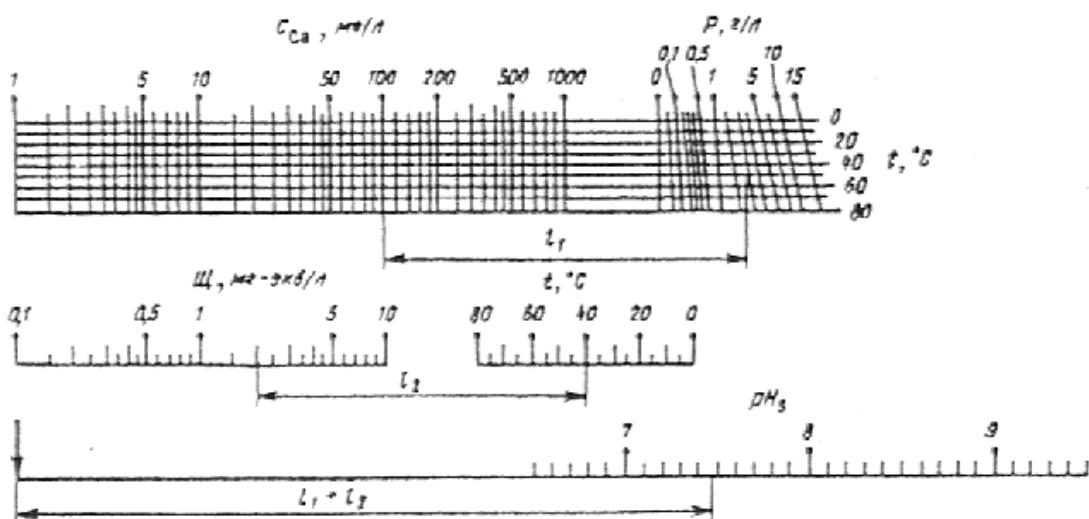
$$\begin{aligned} & \stackrel{0}{\overline{\overline{\overline{\overline{\quad}}}}} & ( & , & , & ) , & - & / ; \\ & \stackrel{1}{\overline{\overline{\overline{\overline{\quad}}}}} & , & / ; & , & / & - & , \\ & \stackrel{2}{\overline{\overline{\overline{\overline{\quad}}}}} & , & / ; & , & / & - & , \\ & 6.19. & , & , & , & , & , & , \end{aligned}$$

. 2

$$\left( \quad \right)_2 = \left( \quad \right)_0 + 44 \quad / \quad , \quad (3)$$

$$( \quad )_0 - ( \quad )_2 \quad , \quad / \quad . 2$$

4.

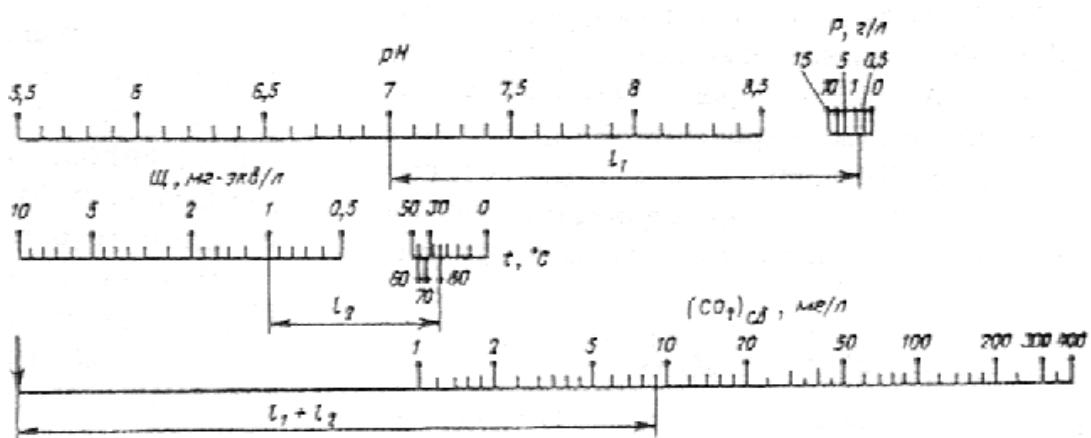


. 1.

$$( \quad )_s$$

$$: \quad : \quad = 100 \quad / \quad ; \quad = 2 \quad - \quad / \quad ; \quad = 3 \quad / \quad ; \quad t = 40^\circ \quad .$$

$$: \quad : \quad s = 7,47$$



. 2.

$$( \quad )$$

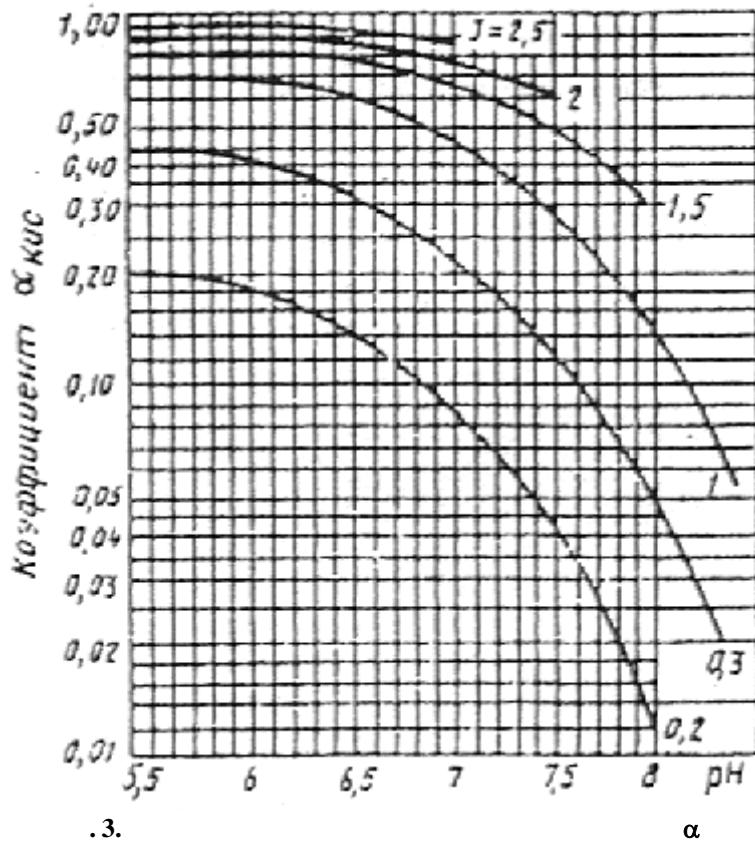
$$: \quad : \quad = 7, \quad = 1 \quad / \quad ; \quad = 1 \quad - \quad / \quad ; \quad t = 80^\circ \quad .$$

$$: ( \quad )_2 = 9,1 \quad / \quad$$

$$( \quad ), \quad / \quad , ( \quad ),$$

$$= 100 \alpha / , \quad (4)$$

$\alpha =$  — , .3; — / ; — 49,  
 $= 36,5);$   
 $=$  — , %.  
 $\vdots$   
 $=$  — 2,5 / (3,5 / 4);  
 $=$  — 4 / .

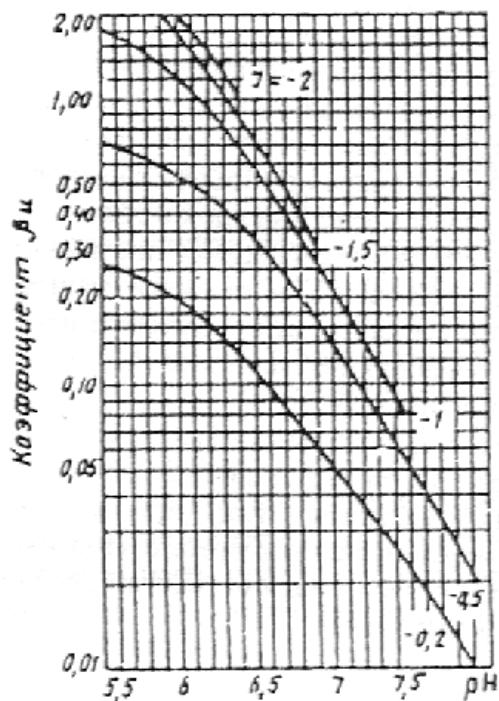


.3.

5. ( , ),

$$= 28 \beta _t , \quad (5)$$

$\beta =$  — / , ; .4  
 $= 1,3;$   
 $=$  — , - / .



.4.

$\beta$

$$(5) \quad \text{N}_2 = 3, / , \quad 3-3,5 \\ \quad , / . \quad /28, - / , \quad d , - / ,$$

$$d = 0,7[(CO_2)/22 + ], \quad (6)$$

$$d , - / , \quad , , \\ / , \\ = \left( / 28 - d \right) 100. \quad (7)$$

0,5—1,5 / (  $\text{N}_2$  5)

$$5-10 / (\text{N}_2 5). \quad 2-3 \\ 2,5 / - 2-5.$$

100 / (  $\text{N}_2$  5)  $^{2-3}$

(  $\text{N}_2$  5): 5-10 / —  $2,5 / —$

6.

0,5 3 % ,

7. — 4                   $20^\circ$       2                   $50^\circ$  .  
       ,
8.                  (                  ,                  ).  
       ,                   $10-20\%$                   (6)      (7)  
       ,
9.                  ,
- 10.
11.                  ,                   $2874-82$ .  
        $20-30$  /                   $1-1,5$  - /  
        $^{2+}$                   (       $_3$ )  
       (       $_2$ )
- 6
1.                  ,                  ,                  ,
2.                  , /  $^3$   
 $= 10^4 (m - \dots) / \dots$ , (1)
- $m = \dots$ ,  
       — 1,  
       — 1,1;  
       —  
       — , /  $^3$ ;  
       — , /  $^3$ .  
       — , %,  
       — 61,                  — 45,                  — 64,  
       — 79;                  — , %.

3.

, , ,

4.

,

,

5.

$q$ , / (

),

$$q_c = q / n_c \quad , \quad (2)$$

$\frac{q}{n} =$  ,  $^3/$  ;  
 $\frac{q}{n} =$  ; , / ,  $0^\circ =$   
4,3;  $20^\circ = 7,3$ ;  $40^\circ = 10,3$ .

6.

5 , — 0,1 / .  
 $0^\circ \quad 0,5\% \quad 25^\circ : \quad - 0,25\%$   
 $- 7\% \quad 0^\circ ; \quad - 2,5\% \quad 0^\circ ;$   
 $- 5\% \quad 0^\circ . \quad - 5\% \quad 0^\circ .$

7.

2 .

8.

8—10 /( $\cdot^2$ ).

25 %

7

9.

,

,

10.

,

11.

,

12.

,

,

1. , , ,  $q$ ,

$$Q = 100 \left( \frac{a}{b} - 1 \right) / \left( \frac{c}{d} - 1 \right), \quad (1)$$

$\frac{a}{b} = \frac{\text{---}}{\text{---}}$ ,  $\frac{c}{d} = \frac{\text{---}}{\text{---}}$  ;  
 $\frac{a}{b} = \frac{\text{---}}{\text{---}}$ ,  $\frac{c}{d} = \frac{\text{---}}{\text{---}}$  .

2.

( . . . 8)

$\frac{3}{0,4-0,8} = \frac{\text{---}}{\text{---}}$ ,  $\frac{0,5-1}{\text{---}} = \frac{\text{---}}{\text{---}}$  ;  
 $\frac{0,8-1,2}{35-40^\circ} = \frac{\text{---}}{\text{---}}$  ;

4.

$0,25 \quad ( \quad )$ ,

5. , / , , , ,

$( \quad )/20 >$

$$= 28 \left[ \left( \frac{1}{2} \right) / 22 + \frac{1}{2} + \frac{1}{2} + 0,3 \right]; \quad (2)$$

$( \quad )/20 <$

$$= 28 \left[ \left( \frac{1}{2} \right) / 22 + 2 \frac{1}{2} - \left( \frac{1}{2} \right) / 20 + \frac{1}{2} + 0,5 \right], \quad (3)$$

$\frac{( \quad )}{( \quad )} = \frac{\text{---}}{\text{---}}$ ,  $\frac{\text{---}}{\text{---}}$ ; FeCl<sub>3</sub> FeSO<sub>4</sub> ( , / ; , / ; ( F l<sub>3</sub> — 54, FeSO<sub>4</sub> — 76).

6.

, / ,

$$= 28 \left[ \left( \frac{1}{2} \right) / 22 + \frac{1}{2} + (Mg^{2+}) / 12 + \frac{1}{2} + 0,5 \right]; \quad (4)$$

, / , Na<sub>2</sub>CO<sub>3</sub>

$$= 53 \left( \frac{1}{2} + \frac{1}{2} + 1 \right), \quad (5)$$

(Mg<sup>2+</sup>) — , / ;

7.

25—35 /

8.

, — / .  
10 / .  
15 /

(<sup>2+</sup>)/20 / >

9.

4—6 / .  
15—20°;

0,8—1 / ;

, ,  
0,2—0,3 , — 10 1<sup>3</sup>

(<sup>2+</sup>)/20<

10.

,

( , 1,3—1,6 / ),  
15 / .

11.

,  
— 6 / .  
2—2,2.

0,5—1,25  
0,8—1 ,

12.

5—8 / 30°.

13.

0,05—0,1 / <sup>3</sup>;  
W, <sup>3</sup>

— 0,01 / <sup>3</sup>.

14.

$$W = 24q / n_p E^{Na}, \quad (6)$$

q — — , — / ;  
Na — — , — / <sup>3</sup>;

; — / <sup>3</sup>

n —  
15.

Na , — / <sup>3</sup>

$$E^{Na} = \alpha_{Na} \beta_{Na} E - 0,5q \quad . \quad , \quad (7)$$

$\alpha_{Na}$  — , . 1;  
 $\beta_{Na}$  — , . 2,  $Ca^{2+}$   $Mg^{2+}$   
 $Na$  — , - /  $^3(^{Na} = (Na^+)/23)$ ;

1

	100	150	200	250	300
$\alpha_{Na}$	0,62	0,74	0,81	0,86	0,9

2

$C_{Na}/$	0,01	0,05	0,1	0,5	1	5	10
$\beta_{Na}$	0,93	0,88	0,83	0,7	0,65	0,54	0,5

— , - /  $^3$ ,  
 $— 1500—1700 - / ^3$ .  $0,5—1,1 — 500 - / ^3$ ;  $-2$   $0,8—1,2$   
 $q —$  ,  $3$   $1$   $3$ ,  
 $— 4 — 2 — 6.$  ,  
16.  $F, — 2$

$$F = W / \quad , \quad (8)$$

— ,  $10 - / ^3);$   $2$   $2,5$  (

W — (6).

17. , — . : —

$5 - / ^3 — 25 / ;$   
 $5—10 - / ^3 — 15 / ;$   
 $10—15 - / ^3 — 10 / .$

10 /

18.

, . 3.

3

, , 0,5—1,1 0,8—1,2	, , /				
	5	10	15	20	25
2 2,5	4 4,5	5 5,5	5,5 6	6 6,5	7 7,5

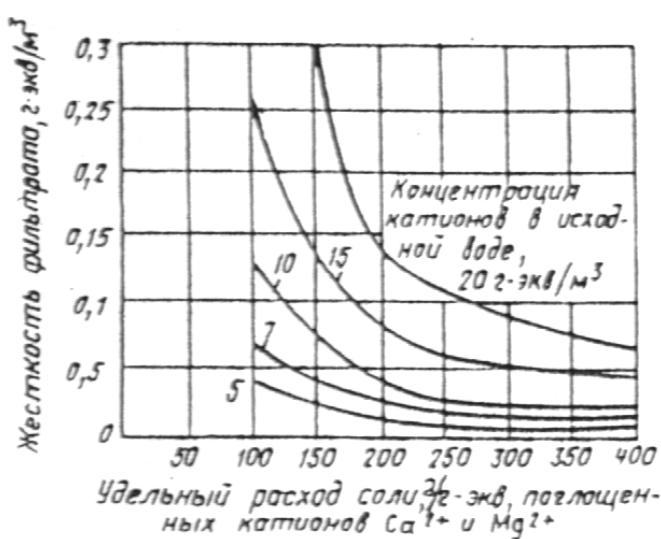
19. 2,5—3  
15 / .

20. 4 / ( · <sup>2</sup>)  
0,5—1,1 5 / ( · <sup>2</sup>)  
20—30 .  
. 6.117.

21. ,  
—  
—  
120—150 / -  
150—200 / -  
. 1.

$$P_c = f H E^{Na} a_c / 1000, \quad (9)$$

$f =$  — , <sup>2</sup>;  
— , , — / <sup>3</sup>, . 16;  
— , , — / <sup>3</sup>, . 15;  
120—150 / -  
150—200 / -  
. 1.



. 1.

5—8 %.

22. 3—4 / ;  
— 6—8 / ,  
— 5—6 <sup>3</sup> 1 <sup>3</sup> . 20, 21,  
— 1,5 ;  
40 / ;  
—

300—400      1      ;  
  — 8—12 %.      13—15 .

23.      0,1      / <sup>3</sup>      — 250—300      / <sup>3</sup>.

24.      (      )      5—8      /      30°.  
                 ;  
       0,1      / <sup>3</sup>      ,      0,4      / <sup>3</sup>;      4      / <sup>3</sup>  
       2      / <sup>3</sup>.      "      "      0,01      / <sup>3</sup>,  
       — 0,7      / <sup>3</sup>;      "      "      ;  
       0,7—1,5      / <sup>3</sup>      ,  
       — 0,7—1,5      / <sup>3</sup>.      ,

25.      ,      ,  
                 ;  
       ,      -      ,      <sup>3</sup>/ ,  

$$q = q \left( - \right) / \left( + \right); \quad (10)$$

$$q^{Na} = q - q^-, \quad (11)$$

$q^-$       —      ,      <sup>3</sup>/ ;  
 $q^-$        $q^{Na}$       —      ,      <sup>3</sup>/ ;  
       —      ,      <sup>3</sup>/ ;  
       —      ,      / <sup>3</sup>;      ,      / <sup>3</sup>;  
       —      ,      .),      / <sup>3</sup>.      (      ,

: 1.      ,  
       ,  
       2.      ,      ( )

26.  $W = \frac{q^{Na}}{n_p E} \cdot \alpha$

$$W = 24 q^{Na} \left( \frac{1}{n_p E} + C_{Na} \right) \quad (12)$$

$$W_{Na} = 24 q^{Na} \left( \frac{1}{n_p E} + C_{Na} \right) \quad (13)$$

$n_p = \frac{1}{E} \cdot \alpha$  . 14;

$E = \frac{1}{n_p} \cdot \alpha$  . 14;

$E^{Na} = \frac{1}{n_p} \cdot \alpha$  . 14;

$n_p = \frac{1}{E^{Na}} \cdot \alpha$  . 15.

27.  $E = \frac{1}{n_p} \cdot \alpha$  . 15.

$$\alpha = \frac{0.5 q}{E} \quad (14)$$

4;  $\alpha = \frac{0.5 q}{E}$  . 15;

$q = \frac{4-5}{1-3} \cdot \alpha$  . 15;

4

	50	100	150	200
, / - ,	0,68	0,85	0,91	0,92
, $\alpha$				

28.  $F = \frac{W}{F_{Na}}$  . 15.  $F = \frac{W}{F_{Na}}$  . 15.

$$F = \frac{W}{F_{Na}} \quad (15)$$

— , . 16.  
— , . 18—20.  
29. — , . 18—20.

30.

. 25.

1—1,5 %-

10 /

10 / .

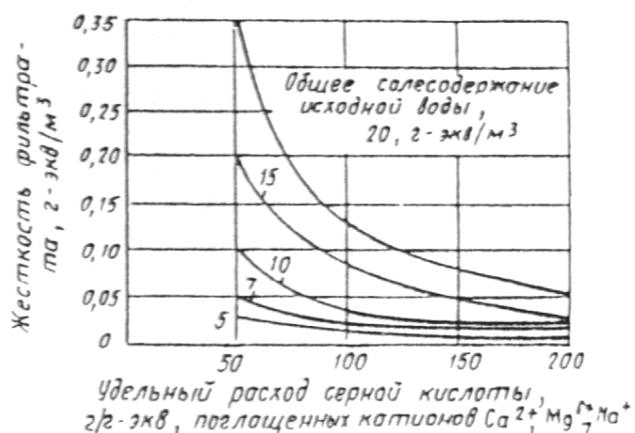
( -2).

31.

100 %-

$$= f / 1000, \quad (16)$$

, / - , 2



32.

(

)

33.

34.

25 25 4

— 40 3/ .

60 3/ 1 2

, 15 3

, 1 3

, , 30 . . 1

, — 10

30—40

,

( $\text{---}_2$ ) , /  $^3$ , . 5 ,

$$\left( \text{---}_2 \right) = \left( \text{---}_2 \right)_0 + 44 \quad , \quad (17)$$

( $\text{---}_2$ ) — , - /  $^3$ ; , /  $^3$ ;

5

( $\text{---}_2$ ), / $^3$	,	
1	2	3
50	3	4
100	4	5,2
150	4,7	6
200	5,1	6,5
250	5,5	6,8
300	5,7	7

35.

“ ” : ) , - /  $^3$ , -

$$= \left( Cl^- \right) + \left( SO_4^{2-} \right) + \left( Na^+ \right) \quad (18)$$

( 1) ( $SO_4^{2-}$ ) — , - /  $^3$ ; , - , 0,7—1,5 -

/  $^3$ ; ( $Na^+$ ) — “ ” , - /  $^3$ ; - — 50 1

) ; ) “ ” “ ” ) -1 — 250—300 - /  $^3$  -

( -4 — 500—600 - /  $^3$ .

36.

37. , , , ,

38. - - -

39.

, ;

( ) ( ) .

1.  
 $1500-2000 /$   
 $-8' /,$        $-30^\circ$       ,       $-7' /$  .
2.  
 $20 / ($       ,       $-35-45 / )$ ,      ,  
 $3.$       ;      ;      ;      ;  
 $/ ($       ,       $1,6-1,8 / )$       ,       $0,5$   
 $0,1 / .$
4.  
 $0,02 / ($       ,       $0,3-0,4 / )$       ,  
 $5.$       .  
 $.26, 27 - .7,$        $- .34 - .7.$
6.  
 $/ ^3; - 100 \frac{50}{1} /;$        $- 1,5 /;$        $100 \% -$   
 $- 10 \frac{3}{1} - 2 \frac{400-500}{3} / ^3;$        $- 200 -$   
 $,$
7.  
 $F_1, ^2,$        $2,5-3 .$

$$F_1 = Q_1 / n_p T_1 v_1, \quad (1)$$

- $Q_1 -$   
 $n_p -$   
 $v_1 -$   
 $T_1 -$
- ,       $^3/$       ;      ,  
 $4$       ,       $30;$   
 $,$       ,      ,  
 $1-2;$

$$T_1 = 24 / n_p - \tau_p, \quad (2)$$

( $\tau_p$  — 0,25 , — 1,5 , — 3—3,25 ). 5  
 $W_1$

$$W_1 = Q_o C_o / n_p E_p, \quad (3)$$

- /  $^o$   $^3$ ; , ,  
 $^3$   $p$  — , , - 1  
-31 -17 ; 600—700 - /  $^3$ .  
8. ; , 100  $Na_3CO_3$  4 %-.  
- ,

10  $^3$  1  $^3$  .  
9. 1,5 , 15—25 / .

	$SiO_3^{2-}$ , /			$SiO_3^{2-}$ , /
	0,1	0,5	1	
-17	420	530	560	0,05

%- 100 %-  
120—140 1  $^3$  . .  
10. : — 40—50 / ,  
— 0,6 , , -

10—12 .  $^3$  1  $^3$  . .  
100 %- 1  $^3$  1  $^3$  — 100 . .  
11. , , -

12. ( ) 1500 7000 /  
 500 / .

13. : , — 1,5 / ; — 0,05 / ; — 0,05 / ; — 20°; — 3 / ; — 5  
 / ; , , , , ,  
 20 - / , , , , ,

14.

15.

16.

$$\rightarrow \underbrace{\alpha}_1 \rightarrow \underbrace{\alpha^2}_2 \rightarrow \dots \underbrace{\alpha^z}_z \rightarrow$$

$$\alpha^z \leq , \quad (4)$$

$$\alpha = , - / ; , - / ;$$

$$\alpha_c = (100 - S_c) / 100, \quad (5)$$

S — , %.  
 17. N

$$N = 26,8q(C - C') / i_p F \eta n, \quad (6)$$

$$\begin{aligned} q &= , \quad ^3/ ; \\ &= , \quad ), \quad - / ; \\ &= , \quad ), \quad - / ; \\ i_p &= ( ) , \quad / ^2; \\ F &= , \quad , \quad ^2; \\ \eta &= , \quad , \quad , \quad , \quad -40 \\ 40 &= 0,85; \\ n &= , \quad , \quad 200-250 \\ 18. & \end{aligned}$$

$$i' = C v' p' K', \quad (7)$$

$$= \left( \quad - \quad \right) / 2,31g \left( \quad / \quad \right), \quad (8)$$

$$\begin{aligned} v' &= p' - , \quad ( \quad ) , \quad - / ; \\ &= , \quad , \quad , \quad , \quad , \quad , \quad , \end{aligned}$$

$$i_{p1}/i_{p2} = i_{p2}/i_{p3} = i_{p3}/i_{p4} = \dots = 1/\alpha_c, \quad (9)$$

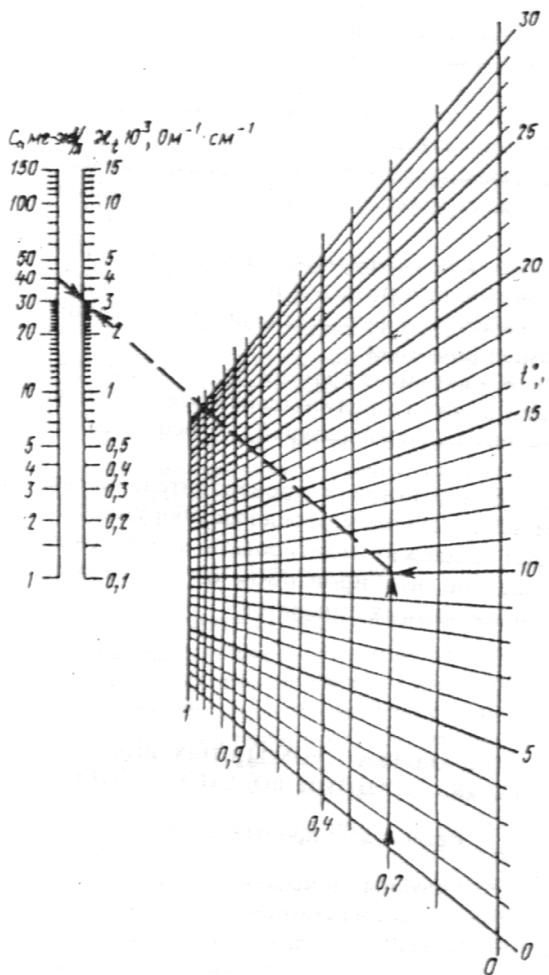
$$\begin{aligned} i_{p1} &= , \quad ; \\ i_{p2}, i_{p3}, i_{p4} &= . . . , \quad 2, 3, 4 \\ 19. & \end{aligned}$$

)

:

)

$$\Sigma A, \quad t_c, \quad , \quad , \quad SO_4^{2-}$$



$$\begin{aligned} & : = 40 \quad / ; [SO_4^2]/\Sigma A = 0,2; \\ & t = 10 \text{ } ^\circ\text{C}. \\ & : \chi_1 10^3 = 30 \quad ^{-1} \quad ^{-1}; \\ & \chi_1 = 3 \cdot 10^{-3} \quad ^{-1} \quad ^{-1} [SO_4]/ \\ & ( \quad / ) / ( \quad / ) \end{aligned}$$

20.

(

).

21.

22.

23.

24.

400  $\text{ } ^3/\text{}$

1.

2.

3.

4.

5.

3.

6.

— 4 ,  
— 2 .

0,08—0,16 /  
1 .

7.

99 % 96,5 % —

8 .

8.

300 / .

9.

3,5 ; : — 18 ; —  
; — 8°; — —  
; — 25 30%  
; — —  
; — 1 —

10. ; ; — . .).

:	—	10	30
;	—		
	,		
	—	30	40

;

11. ,  
.

	/ , ,			, %
	0,015	10	97,7—98,2	
	0,025	8	96,8—97,3	
	0,03	6	85,5—91,8	
25 %	0,025	5	80—82,7	
	0,015	8	87,3—90,9	
25 %	0,015	8	91,4—93,2	
	0,025	10	96,—97,7	
( . .)				

12.  $W_3$ ,  $^3$ ,

$$W = 1,3 K \cdot W_4. \quad (1)$$

— . 6,74;  
 $W_3$  — ,  $^3$ .

14.

15. , , ,

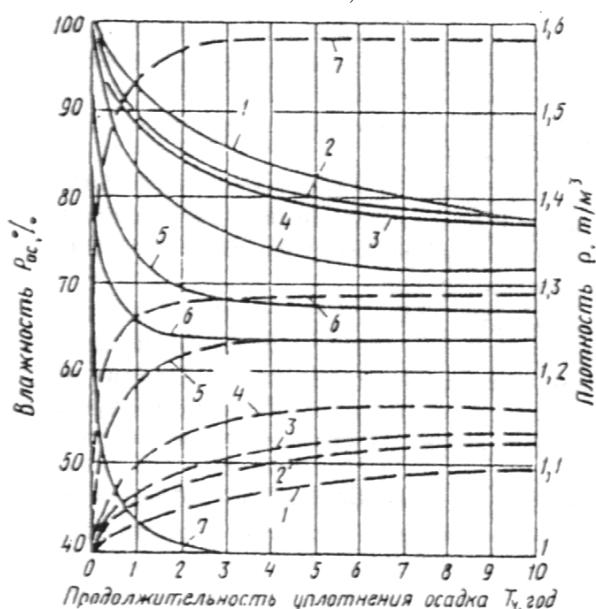
16.

17.

2.  
18.

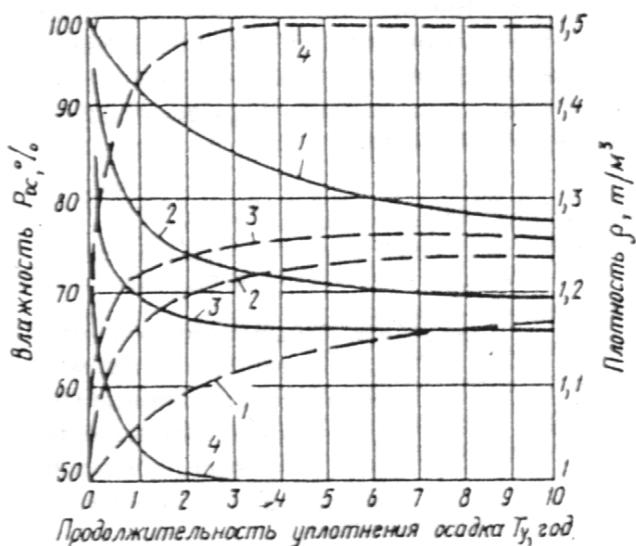
$$W = 0,876qC / \left[ 1/(100 - P_1)\rho_1 + 1/(100 - P_2)\rho_2 + \dots + 1/(100 - P_n)\rho_n \right], \quad (2)$$

$q =$  — ,  $^3/$ ;  $\rho_1, \rho_2, \dots, \rho_n$   
 $—$  (11) . 6.65;  
 $1, \frac{2, \dots, n}{/ ^3} —$ , ...,  $n$ , , . 1 2.



. 1.

— ,  $/$ ; —  $R$ :  
 1 —  $< 50$ ;  $R — l_2(SO_4)_3$ ; 2 —  $< 50$ ;  $R — l_2(SO_4)_3 +$  ;  
 3 —  $< 50$ ;  $R — l_2(SO_4)_3 +$  + ( )<sub>2</sub>; 4 —  $= 50 - 250$ ;  
 $R — l_2(SO_4)_3$ ; 5 —  $= 250 - 1000$ ;  $R — l_2(SO_4)_3$ ; 6 —  $= 1000 - 1500$ ;  
 $R — l_2(SO_4)_3$ ; 7 —  $> 1500$ ;  $R —$



. 2.

1 — ; 2 — ; 3 —  
25%; 4 —  
25 %

19.

20.

60

21.

2

1—

3

22.

$F_{\perp}$ ,  $F_{\parallel}^2$ ,

$$F_{\perp} = F_{\perp} + F_{\parallel}^2 + F_{\parallel}, \quad (3)$$

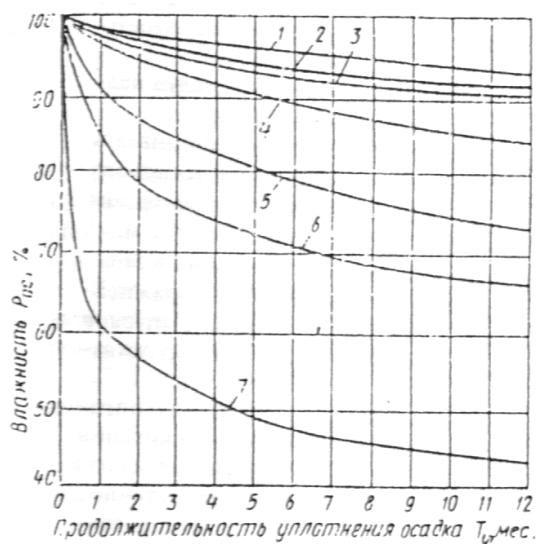
$F_{\perp}$ ,  $F_{\parallel}$ ,  $F_{\parallel}^2$  —

23.

$$= 0,017 \sqrt{\sum t}, \quad (4)$$

$\Sigma t$  —

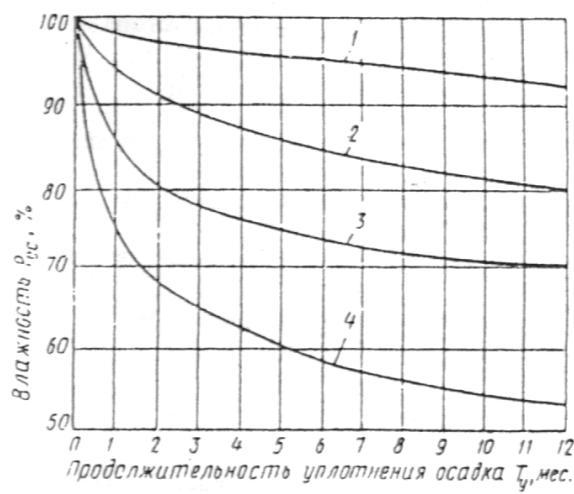
, ° ,



.3.

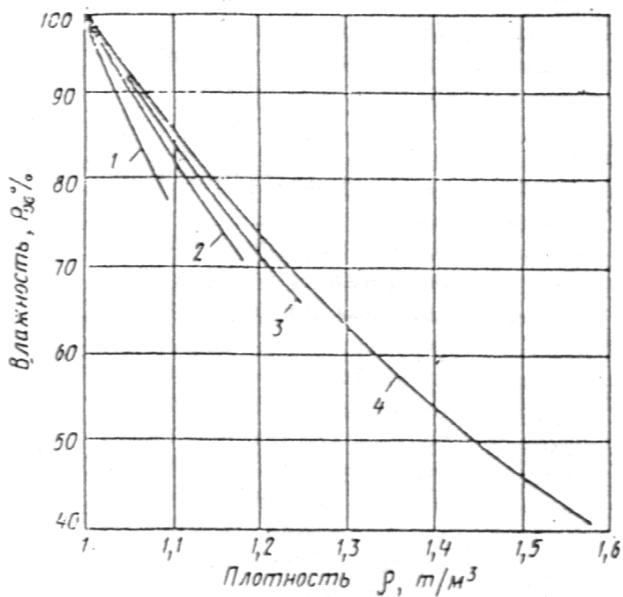
— , / ; — R.

- 1 —  $< 50$ ;  $R = \text{Al}_2(\text{SO}_4)_3$ ; 2 —  $< 50$ ;  $R = \text{I}_2(\text{SO}_4)_3 +$  ;  
 3 —  $< 50$ ;  $R = \text{Al}_2(\text{SO}_4)_3 +$  + ( ) ; 4 —  $= 50 - 250$ ;  
 $R = \text{Al}_2(\text{SO}_4)_3$ ; 5 —  $= 250 - 1000$ ;  $R = \text{Al}_2(\text{SO}_4)_3$ ;  
 6 —  $M = 1000 - 1500$ ;  $R = \text{Al}_2(\text{SO}_4)_3$ ; 7 —  $M > 1500$ ;  
 $R =$



.4.

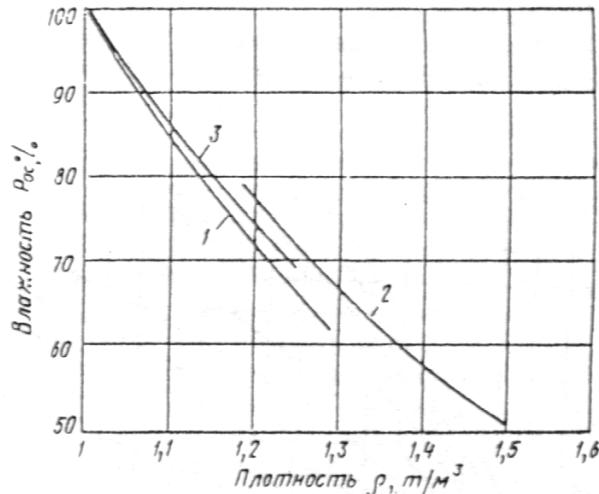
- 1 — ; 2 — ; 3 — ; 25 %, 4 —  
 25 %



. 5.

—  $M$ , / ; —  $R$ .

1 —  $< 50; R = Al_2(SO_4)_3$ ; 2 —  $M < 50; ( = 50 - 250)$ .  
 R —  $Al_2(SO_4)_3 +$  ; R —  $Al_2(SO_4)_3$ ; 3 —  $M < 250 - 1000$ ;  
 R —  $Al_2(SO_4)_3$ ; 4 —  $M = 1000 - 1500; R = Al_2(SO_4)_3$ ;



. 6.

1 — 25 %; 2 — 25 %; 3 —

24.  $W = 24 \cdot 10^{-4} q C T / (100 - P) \rho,$

$$q — , ^3/ ;$$

(11) . 6.65;

( 1     $0^\circ$   
        3         );         3         2     —  
        ;         ,                                      , /  $^3$ ,  
        ,  $\rho$  —     ,                              . 3, 4, 5    6  
        ,  
 25.

0,07—0,1

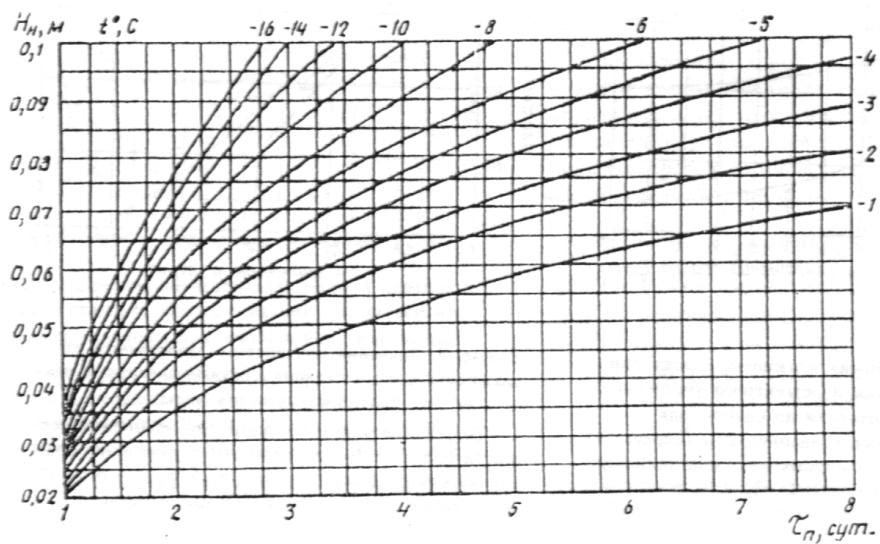
( . 7)

=  $n$  , (6)

$n$  —

$n = K S / \tau$  (7)

$S$  — ,  
 ;



$$\tau = \frac{7}{t, \text{ } ^\circ},$$

26.

1,5

27.

, 0,01.

( )

40

, 30

28.

29.

( ), ,

$$= N / W / F + + 0,2, \quad (8)$$

$$\begin{aligned} N &= \dots ; \\ W &= \dots ,^3, \dots 70\%; \\ F &= \dots ,^2; \\ &= \dots , \end{aligned}$$

30.

800 , ,

$$F_{1-3}^2,$$

$$F = F + F \quad (9)$$

$F - F =$

,  $^2$ .

31.

$F_{1-3}^2,$

$$F = 1000 W / 0,75(E - A), \quad (10)$$

$$\begin{aligned} E &= \dots , \dots ; \\ \overline{W} &= \dots , \dots ,^3; \\ W &= \dots , \dots ,^3, \end{aligned}$$

$$W = \overline{W} - W, \quad (11)$$

$W$  — ,  $^3$ ,  
 $P$  , %,  
 $w$  — ,  $^3$ , ,

$$W = W' [1 - (100 - P') / (100 - P)], \quad (12)$$

$P$  — , , . 3—4;  
 $P'$  — , %,  
11,

$$P' = 100(\rho - \delta) / (\rho - \delta + \rho' \delta), \quad (13)$$

$\rho$  — , /  $^3$ , 2,2 2,6 /  $^3$ ;  
 $\delta$  — , /  $^3$ , . 19 . 6.65  
. 6.74.

$$= 0.15 (l - l_{200})(1 + 0.72 v_{200}), \quad (14)$$

$l$  — , ; , ;  
 $l_{200}$  — 200 , , ;  
 $v_{200}$  — 200 , / .  
32. (10) . 31,

4—5 . (11) . 31  
- , . 3-6.  
33.

. 27.  
34. (8) . 29.

1. ,  
2. (“ ”)  $i$

$$i = (\lambda / d) \left( V^2 / 2g \right) = \left( A_1 / 2g \right) \left[ \left( A_0 + C / v \right)^m / d^{m+1} \right] V^2, \quad (1)$$

$$\lambda = \dots, \quad (2)$$

$$\lambda = A_1 \left( A_0 + B_0 d / \text{Re} \right)^m / d^m = A_1 \left( A_0 + C / v \right)^m / d^m, \quad (2)$$

$$\begin{aligned} d &= \dots, & ; \\ v &= \dots, & ; \\ g &= \dots, & /^2; \\ \text{Re} = vd/v &= \dots, & ; \quad 0 = C\text{Re}/vd; \\ v &= \dots, & , \quad , \\ & , & . 1. \end{aligned}$$

.		<i>m</i>	<i>A</i> <sub>0</sub>	1000 <i>A</i> <sub>1</sub>	1000 ( <i>A</i> <sub>1</sub> /2g)	
1		0,226	1	15,9	0,810	0,684
2		0,284	1	14,4	0,734	2,360
3	<i>v</i> < 1,2 /	0,30	1	17,9	0,912	0,867
		0,30	1	21,0	1,070	0
4		0,19	1	11,0	0,561	3,51
5		0,19	1	15,74	0,802	3,51
6		0,19	1	13,85	0,706	3,51
7		0,19	1	11,0	0,561	3,51
8	,	0,19	1	15,74	0,802	3,51
9	-	0,19	1	13,85	0,706	3,51
10		0,226	0	13,44	0,685	1
11		0,226	0	14,61	0,745	1

$$\nu = 1,3 \cdot 10^{-6} \text{ } ^{-2}/ (\text{ }, t = 10^\circ \text{ }).$$

. 1,  
3.

$$A_{0,-1}$$

4.

10—20 %

5.

$$i = K q^n / d^p, \quad (3)$$

$q -$   
 $d -$   
 $n - p$

2

		1000	p	n
1		1,790	5,1	1,9
2		1,790	5,1	1,9
3		1,735	5,3	2
4		1,180	4,89	1,85
5		1,688	4,89	1,85
6		1,486	4,89	1,85
7	,	1,180	4,89	1,85
8	,	1,688	4,89	1,85
9	,	1,486	4,89	1,85
10		1,052	4,774	1,774
11		1,144	4,774	1,774

	( )							
				( )				
	,	,	,	,	/			
( ) -	—	—	—	0,1— 1,5	0,5, 1—	—	4	
	—	40—60	2—6	—	—	—	1	
,	—	—	—	1—2	1	3—4	30—40	
,	7—10	1	3—4	1—2	1	3—4	—	
,								



.

|

|

|

|

|

|

|

.

( ) —

, ,

1. , / ,

$$= 100 \left( - / \right) / , \quad (1)$$

36,5; — , / - , — 49,  
— , - / ;  
— , — ,  
/ ;  
— H<sub>2</sub>SO<sub>4</sub> 1 , %;  
— = (1 + 2 + 3) / 2 + 3 = / 2 + 3, ,  
1, 2, 3 — , ( ), %,

$$= 0,1 N_0 \sqrt{4,84 N_0^2 (P - P_1)^2 + (100 - P) (CO_2) + \left( \frac{1}{2} \right)^2 + 44} - 0,22 N_0^2 (P - P_1).$$

(2)

$$N_0 = \psi / \sqrt{K(\ )}, \quad (3)$$

$\Psi$  — ,  $t_2$ , . 1; , S  
 $(\ )$  — , / ;  
 $(\ )_2$  — , / ,  
. 2 ;  
 $(\ )_2$  — , / .  
 $S = S$  , / ,

$$S = S , / . \quad (4)$$

$S$  — , / .

, , ,  
, , ,  
 $^{2+}$   $SO_4^{2-}$ ,

$$f^2 C_{Ca} \cdot _{SO_4} K^2 \langle \cdot _{CaSO_4} , \quad (5)$$

$f$  — , . 3  
μ-

$t_2, {}^\circ$	( ) $\mu, - / S, - /$														
	0,0049409 0,009882 0,0148232 0,0197643 0,0247055 0,0365233 0,0548014 0,0666192 0,0822021 0,094019 0,1096028 0,1214206 0,1370035 0,1488213 0,1644042														
	200	400	600	800	1000	1500	2000	2500	3000	3500	4000	4500	5000	5500	6000
5	8,29	8,96	9,49	9,93	10,32	11,11	12,1	12,65	13,29	13,74	14,28	14,7	15,13	15,47	15,89
10	8,09	8,75	9,26	9,69	10,07	10,84	11,81	12,34	12,97	13,41	13,93	14,35	14,76	15,1	15,5
15	7,82	8,47	8,96	9,38	9,75	10,49	11,42	11,94	12,55	12,97	13,48	13,89	14,29	14,61	15
20	7,53	8,14	8,62	9,02	9,37	10,09	10,99	11,49	12,07	12,48	12,98	13,35	13,74	14,05	14,43
25	7,18	7,76	8,22	8,6	8,94	9,62	10,48	10,96	11,51	11,9	12,37	12,74	13,1	13,4	13,76
30	6,83	7,39	7,82	8,18	8,5	9,15	9,97	10,42	10,95	11,32	11,77	12,12	12,47	12,75	13,09
35	6,38	6,9	7,31	7,64	7,95	8,55	9,31	9,74	10,23	10,58	10,99	11,32	11,65	11,91	12,23
40	5,91	6,39	6,76	7,08	7,36	7,92	8,62	9,02	9,47	9,79	10,18	10,48	10,78	11,03	11,32

- / ,										
	1,2	1,5	2	2,5	3	1,2	1,5	2	2,5	3
	( - <sub>2</sub> ) , /									
1	—	0,6	0,6	0,5	0,5	0,2	0,7	0,9	1,5	2,4
2	2,2	2,1	2,1	2	2	1,8	3,3	6,9	12	18,9
3	3,6	2,8	2,5	2,3	2,2	6	10	26	34	36
4	5,3	4,6	3,8	3,5	3,4	12	28	36	40	43
5	9	6,4	5,1	4,5	4,3	34	36	40	—	—
6	16,3	9	7,6	6	5,4	—	—	—	—	—

. . . ( -<sub>2</sub>) . . . ( - ) -

( ) $\mu$ , - /	0,01	0,02	0,03	0,04	0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,1	0,11	0,12	0,13	0,14	0,15	0,16
	0,67	0,58	0,53	0,5	0,47	0,45	0,43	0,41	0,39	0,38	0,36	0,35	0,34	0,32	0,31	0,3

( ), - / ,

$$\mu = \left[ \left( C_{Cl} + C_{HCO_3} + C_{Na} \right) + 4 \left( C_{Ca} + C_{Mg} + C_{SO_4} \right) \right] / 2, \quad (6)$$

$C_{HCO_3}, C_{Na}, C_{Mg}, C_{Ca}$  — , , ,  
 , - / ;  
 $C_{Cl}, C_{SO_4}$  — , - / , :

$$C_{Cl} = C_{Cl}; C_{SO_4} + \left( \quad / 98000 \right) \left( \quad / 100 \right); \quad (7)$$

$$C_{Cl} = C_{Cl} + \left( \quad / 36500 \right) \left( \quad / 100 \right); \quad C_{SO_4} = C_{SO_4}, \quad (8)$$

$C_{Cl} - C_{SO_4}$  —  
 — , - / ; , / , (1);  
 $CaSO_4$  — ( ),  
 $25-60^\circ$   $2,4 \cdot 10^{-5}$ .  
 (5),  
 ,  
 2. ,  
 $_2$ , - / ,

$$= \left( \quad / N_0 \right)^2 - (100 - P)(CO_2) / 100 - \left( \quad _2 \right) / 100.$$

, ,  
 $0,1$  (1 /  $^2$ )  $0^\circ$   $q$  ,  $^3/$  ,

$$q = 10^4 \quad _2 q / \quad _2 \beta \gamma \quad (10)$$

$q$  — ,  $^3/$  ;  
 $C_{CO_2}$  —  $^2$  , % , ,  
 : — 5—8 %, — 8—12 %;  $^2$  — 15—22 %;  
 $\beta$  — , %, 40—50 %,  
 — 20—30 %;  
 $\gamma$  —  $^3/$  ( 2000 /  $^3$ ).  
 0

$$z = 10^6 \frac{M_{CO_2} C_{CO_2} \beta}{\rho}, \quad (11)$$

$\rho = 0,1 (1 - t^2),$

4

$t, ^\circ$	10	15	20	25	30	40	50	60
$, /$	2310	1970	1690	1450	1260	970	760	580

(9)

$$\frac{z_3}{z_1} = \frac{(1,5 - 2)}{(1,5 - 2,5)} \quad (12)$$

 $z_3, \%$ ,

$$z_3 = z_1 / \left( 1 - \frac{1}{t_1} \right) \quad (13)$$

$$= \left( 2 - 0,125 \right) \left( 1,4 - 0,01t_1 \right) \left( 1,1 - 0,01 \right), \quad (13)$$

$$t_1 = \begin{cases} 1 & ; \\ 1 & / \\ > 1 & ; \\ < 1 & ; \end{cases} \quad (14)$$

$t_1 = \frac{11,9}{(t_1 - 1)^2},$

$$= 100 \left( \frac{1}{t_1} - 1 \right) / \left( t_1 - 1 \right)^2, \quad (14)$$

$$(t_1, \quad /, \quad )$$

$$= 16 - \dots / 0,125 (1,4 - 0,01 t_1) (1,1 - 0,01 \dots) . \quad (15)$$

$$0 \langle \dots \rangle \quad . \quad (16)$$

$$\dots > , \dots < 0 -$$

3—5 / ( )

1				
2	)			
3	)			
4	(			
5				
6				
7	,			
8				

9					
10					
11	,				
12					
13	,	,	,		
14	,				
				1,5	,

1. ( )  
I ,  
40 %
2. . 13  
3. , ,
4. , , ,
5. , , ,
6. , , , ,
7. I 9 3
- 8.
- 9.
10. . 15.49—15.92.
11. , , ,
12. , 60  
%
- 13.
14. 5 .  
40 ° ,
15. 8.22. 2.05.06-85.

16. , “

”,  
( ),

17.

,

( - )

5

18.

19.

20.